



samlexpower®

**SAM Series
Power
Inverters**

SAM-1000-12
SAM-1500-12
SAM-2000-12
SAM-3000-12

**Owner's
Manual**

Please read this
manual **BEFORE**
installing your
inverter

MANUAL | Index

SECTION 1:

Important Safety Instructions	1
-------------------------------------	---

SECTION 2:

Description	3
Features	3
Principle of Operation	4

SECTION 3:

Product Layout	6
----------------------	---

SECTION 4:

Installation	7
--------------------	---

SECTION 5:

Operation	18
-----------------	----

SECTION 6:

Protections, Monitoring & Trouble-shooting	20
--	----

SECTION 7

Specifications	24
----------------------	----

SECTION 8

Warranty	26
----------------	----

Disclaimer of Liability

UNLESS SPECIFICALLY AGREED TO IN WRITING, SAMLEX AMERICA, INC.:

1. MAKES NO WARRANTY AS TO THE ACCURACY, SUFFICIENCY OR SUITABILITY OF ANY TECHNICAL OR OTHER INFORMATION PROVIDED IN ITS MANUALS OR OTHER DOCUMENTATION.
2. ASSUMES NO RESPONSIBILITY OR LIABILITY FOR LOSSES, DAMAGES, COSTS OR EXPENSES, WHETHER SPECIAL, DIRECT, INDIRECT, CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL, WHICH MIGHT ARISE OUT OF THE USE OF SUCH INFORMATION. THE USE OF ANY SUCH INFORMATION WILL BE ENTIRELY AT THE USERS RISK.

Samlex America reserves the right to revise this document and to periodically make changes to the content hereof without obligation or organization of such revisions or changes.

Copyright Notice/Notice of Copyright

Copyright © 2016 by Samlex America, Inc. All rights reserved. Permission to copy, distribute and /or modify this document is prohibited without express written permission by Samlex America, Inc.

SECTION 1 | Safety

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

This manual contains important information regarding safety, operation, maintenance and storage of this product. Before use, read and understand all cautions, warnings, instructions and product labels, plus your vehicle's battery manufacturer's guidelines. Failure to do so could result in injury and / or property damage. The following safety symbols will be used in this manual to highlight safety and information:



Warning!

Indicates possibility of physical harm to the user in case of non-compliance.



Caution!

Indicates possibility of damage to the equipment in case of non-compliance



Info

Indicates useful supplemental information.



Warning!

To reduce the risk of fire, electric shock, explosion or injury

1. Do not connect in parallel with another AC source e.g. Utility AC Distribution Wiring / generator. This is NOT a Grid Tied Inverter!
2. Disconnect appliance plug from outlet strip or turn off the inverter before working on the appliance. Multiple Outlet Power Strips with switches and circuit breakers only interrupt power to the "Hot" receptacle terminals.
3. Precautions when working with batteries
 - Batteries contain very corrosive diluted Sulphuric Acid as electrolyte. Precautions should be taken to prevent contact with skin, eyes or clothing.
 - Batteries generate Hydrogen and Oxygen during charging resulting in evolution of explosive gas mixture. Care should be taken to ventilate the battery area and follow the battery manufacturer's recommendations.
 - Never smoke or allow a spark or flame near the batteries.
 - Use caution to reduce the risk of dropping a metal tool on the battery. It could spark or short circuit the battery or other electrical parts and could cause an explosion.
 - Remove metal items like rings, bracelets and watches when working with batteries and also use caution when working with metal tools. Batteries can produce a short circuit current high enough to melt / weld metals and thus, cause severe burn.
 - If you need to remove a battery, always remove the ground terminal from the battery first. Make sure that all the accessories are off so that you do not cause a spark.
4. Do not make any electrical connections or disconnections in areas designated as **IGNITION PROTECTED**. This includes 12VDC Power Plug (Cigarette Plug) connections and terminal connections.
5. This is not a toy - keep away from children.
6. Do NOT insert object into the air vents.

SECTION 1 | Safety



Caution!

1. The metal chassis of the inverter and the Grounding Terminal of the NEMA5-15R outlet(s) are internally bonded (connected) to the Negative DC Input Terminal on the inverter. In a vehicle / boat, the Negative Terminal of the battery is bonded to vehicle chassis / boat's hull. Hence, the metal chassis of the inverter and the AC loads will be automatically grounded (bonded to the vehicle chassis / boat's hull).
2. Please ensure that the Negative DC Input Terminal on the inverter or the Battery Negative Terminal on the battery itself is bonded to Earth Ground WHEN THE INVERTER IS USED ON LAND.
3. The Line and Neutral Terminals of the NEMA5-15R AC outlets are isolated from its Grounding Terminal. Thus, the metal chassis of the AC loads and the metal chassis of the inverter will also be isolated from the Line and Neutral slots of the AC outlets. The Grounding Terminal of the AC outlet is connected to the input section of the Electronic Ground Fault Protection Circuit on the Power Circuit Board. Due to the above implementation, the voltage on the Neutral and Line Terminals of the AC outlet with respect to the chassis of the inverter / chassis of the AC loads will be pulsing DC voltage with average DC value of up to 50V (will read 75 VAC on AC scale of the Voltmeter because of pulsing nature of DC voltage). **DO NOT TOUCH THE NEUTRAL TERMINAL / NEUTRAL CONDUCTORS!**
4. Do not connect to AC distribution wiring where the Neutral is bonded to Ground. The inverter will see this as abnormal condition of Ground Fault and will shut down.
5. Do not use with Positive Grounded Electrical Systems (the majority of modern automobiles, RVs, trucks and boats use Negative Grounded Electrical Systems).
6. Observe correct polarity when connecting the DC input terminals of the inverter to the battery. Connect Positive of the battery to the Positive input connector of the inverter and the Negative of the battery to the Negative input terminal of the inverter. **Reverse polarity connection will result in a blown fuse and may cause permanent damage to the inverter. Damage due to reverse polarity is not covered under warranty.**
7. This inverter will not operate high wattage appliances that exceed the output power limit or the surge power limit.
8. Do not operate this inverter if it is wet.
9. Do not install in engine compartment – please install in a well-ventilated area.
10. This inverter is not tested for use with medical devices.

SECTION 2 | Description, Features & Principle of Operation



Info For additional technical and operational information on inverters, battery chargers and related topics, please refer to www.samlexamerica.com under "Support" and view "Application Notes" and/or "White Papers" section.

Description

The inverter converts 12 VDC voltage from battery or from other suitable 12 VDC source to 115V, 60 Hz AC voltage. The waveform of the AC output voltage is Modified Sine Wave.

Features

- High peak efficiency of 90%
- Very high power to weight ratio - compact and light weight
- Soft Start Technology for better surge performance
- Load controlled cooling fan for better efficiency
- Cool Surface Technology for cooler and safer touch temperature
- Universal Protection circuit for low / high DC input voltage, overload / short circuit, over temperature and Ground Fault
- Low Interference Technology for controlled RF noise

Soft Start Technology

This feature offers the following advantages:

- When the inverter is switched ON, the voltage ramps up to 115 VAC in around 2 sec. If the load was already ON at the time of switching ON of the inverter, starting surge current demanded by certain reactive devices like motors etc. will be reduced and there will be less likelihood of the inverter shutting down due to overload.
- If the inverter is switched ON first and then a load with higher starting / inrush current like SMPS / motor is switched ON, the voltage will dip momentarily and will ramp up and reduce inrush / starting surge current in the load as above
- Similar overload reduction will be initiated during any other momentary overload condition

Low Interference Technology

Innovative circuit design and noise filtration circuitry reduce RF interference in TV picture, audio and radio equipment

Cool Surface Technology

Normally, heat dissipating components are mounted directly on internal metal chassis surface of the inverter and hence, the chassis surface may rise to unsafe touch-temperature. In this inverter, heat-dissipating components are not mounted directly on the chassis of the unit but on PCB (Printed Circuit Board) mounted heat sink and, there is air gap between the heat sink and the chassis surface. The heat sink is cooled by load-controlled fan. As there is no direct contact between the heat sink and the chassis, the chassis surface remains much cooler and is safer to touch.

SECTION 2 | Description, Features & Principle of Operation

Load Controlled Cooling Fan

Cooling is carried out by convection and by forced air circulation by load-controlled fan. The fan will normally be OFF and will be switched ON automatically at the following loads:

SAM-1000-12	28 to 32 Watts
SAM-1500-12, SAM-2000-12 & SAM-3000-12	90 to 110 Watts

This will reduce energy consumption by the fan and will increase overall efficiency

Principle of Operation

Conversion of 12 VDC from the battery / other DC source to 115 VAC takes place in 2 stages. In the first stage, the 12 VDC is converted to high voltage DC (around 160 VDC) using high frequency switching and Pulse Width Modulation (PWM) technique. In the 2nd stage, the 160V high voltage DC is converted to 115V, 60 Hz Modified Sine Wave AC. (Note: 115 V is the RMS value of the Modified Sine Wave AC voltage. The peak value of the Modified Sine Wave AC voltage will be equal to the value of the above high voltage of around 160V. See the Fig 2.1 below)

Modified Sine Waveform - Characteristics & Comparison with Pure Sine Waveform

Please refer to Fig 2.1 below which shows one cycle of Modified Sine Wave and Pure Sine Wave for comparison.

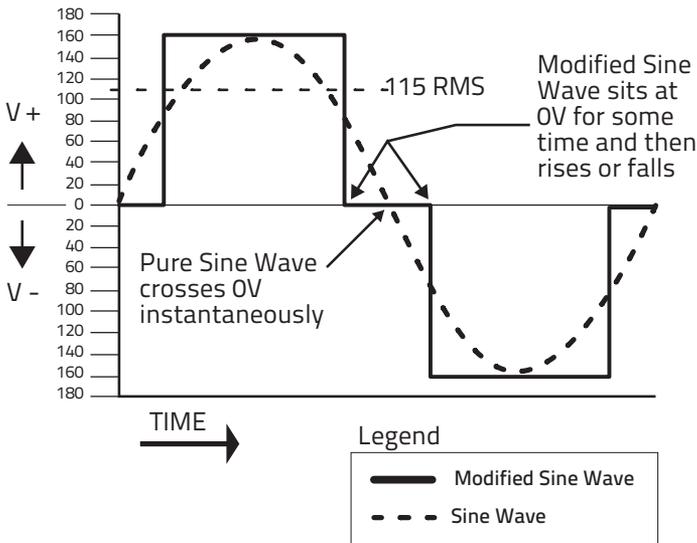


Fig 2.1 Modified Sine Wave and Pure Sine Wave - Comparison

SECTION 2 | Description, Features & Principle of Operation

The output waveform of the inverter is a Modified Sine Wave. In a Modified Sine Wave, the voltage waveform consists of rectangular pulses that approximate sine wave pulses of a Pure Sine Wave. The voltage rises and falls abruptly at a particular phase angle and sits at 0 Volts for some time before changing its polarity. In a Pure Sine Wave, the voltage rises and falls smoothly with respect to phase angle and the voltage changes its polarity instantly when it crosses 0 Volts.



Caution!

Certain devices (few examples given below) may malfunction when powered from Modified Sine Wave. Check with the manufacturer of the device for suitability of powering with Modified Sine Wave:

- Devices utilizing zero voltage crossing for timing control: Some clocks used in consumer electronic items (will not keep accurate time)
- Devices using modulation of RF signals on AC lines during zero crossing e.g. X-10 System for Home Automation
- Devices utilizing Triac based phase control for transformer less voltage step down e.g.:
 - Small battery chargers for hand tools, flashlights, night-lights, shavers etc.
 - Variable motor speed control in hand tools
 - Light dimmers
 - Temperature controllers e.g. Temperature Controlled Electric Blankets
- Devices using high capacitance based voltage multipliers for generating high voltage (will create very high surge currents) e.g.:
 - Photographic Strobe Lights
 - Laser Printers

Measuring Modified Sine-Wave Voltage with a “True Rms” Voltmeter

As mentioned above, Modified Sine Wave voltage is a type of square wave that has an RMS (Root Mean Square) value of 115 VAC in this inverter. A general-purpose AC voltmeter is calibrated to accurately measure the RMS value of a Pure Sine Wave and NOT of a Modified Sine Wave. If this general-purpose voltmeter is used to measure Modified Sine Wave voltage, it will indicate a lower value (96 VAC to 104 VAC). For accurately measuring the voltage of a Modified Sine Wave, use a voltmeter which is designed to measure “True RMS Values” like Fluke 87, Fluke 8060A, Fluke 77 / 99, Beckman 4410 etc.

SECTION 3 | Layout

Fig. 3.1 – SAM-1000-12

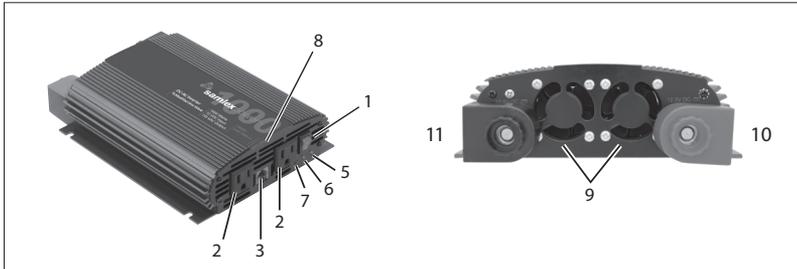


Fig. 3.2 – SAM-1500-12

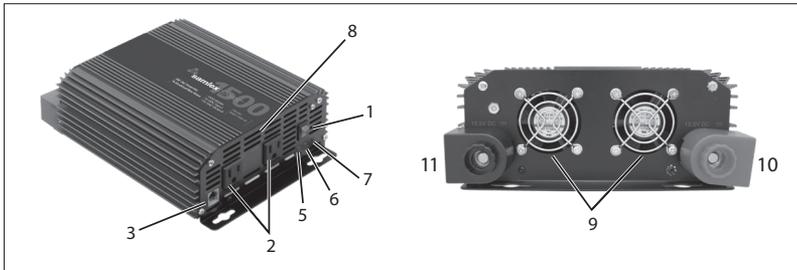
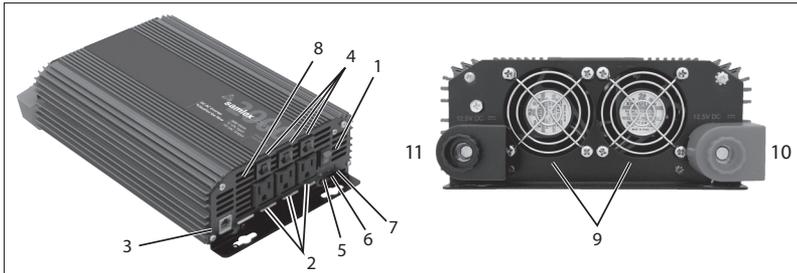


Fig. 3.3 – SAM-2000-12, SAM-3000-12



LEGEND

- | | |
|--|--|
| 1. ON/OFF Switch | 7. RED LED - "Fault" |
| 2. NEMA5-15R AC Outlet | 8. Cooling Air Intake Slots |
| 3. Modular Jack for Remote Control SAM-RC (Optional) | 9. Opening for Fan Air Discharge |
| 4. 15A Circuit Breaker | 10. Positive Battery Input Terminal (with cover) |
| 5. YELLOW LED - "Input Fault" | 11. Negative Battery Input Terminal (with cover) |
| 6. GREEN LED - "Power" | |

SECTION 4 | Installation

Typical Installation Diagram

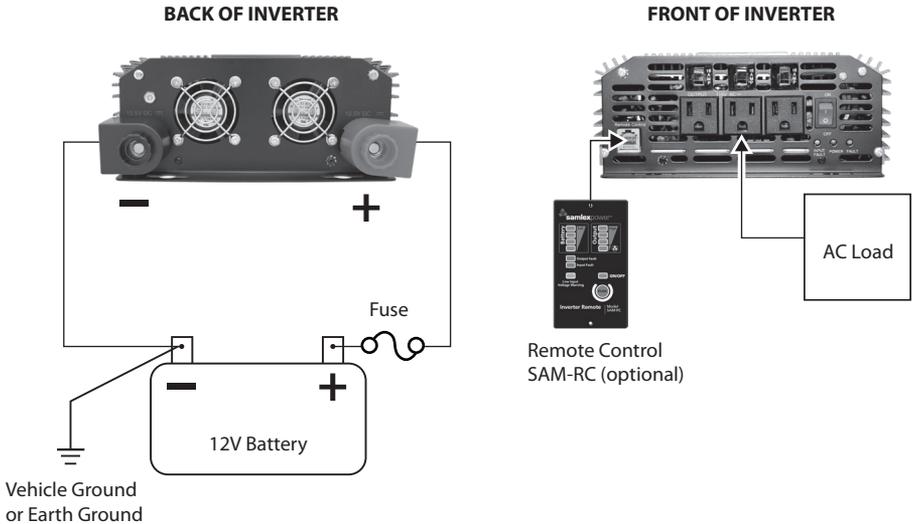


Fig 4.0. Typical Installation Diagram (front & back)

Safety of Installation

Please read safety instructions on pages 1-2 before commencing installation.

Installation Environment

For best operating results, the inverter should be placed on flat surface, such as the ground, car floor, or other solid surface. The power cord allows easy positioning of the inverter. The inverter should only be used in locations that meet the following criteria:

Dry- Do not allow water and/or other liquids to come into contact with the power inverter. In all marine applications, do not install the inverter below or near the waterline and keep the inverter away from moisture or water.

If Flooded / Wet Cell Type of battery is being used, ensure that it is not installed very close to the battery to avoid contact with acid / acid vapors

Cool - Ambient air temperature should be between 0°C (32°F) to 25°C (77°F) for full rated power. At higher temperature of 26°C (79°F) to 35°C (95°F), the output power should be de-rated to 80%. Do not place the inverter on or near a heating vent or any piece of equipment, which is generating heat above room temperature. Keep the inverter away from direct sunlight.

Ventilated - The unit is cooled by load-controlled fan. The fan will be off up to certain threshold of power and automatically switch on thereafter. The fan sucks cool air in from the ventilation slots on the AC outlet side and discharges hot air out of the fan opening (9) on the DC

SECTION 4 | Installation

Input Terminal side. Keep the areas surrounding the inverter clear by at least 10 cm to ensure free air circulation around the unit. Ensure that the ventilation slots and fan opening on the sides are not blocked. Do not place items on or over the inverter during operation.

Mounting Orientation

Two (2) flanges on the bottom with 2 mounting slots each are provided for mounting.

If the inverter is required to be mounted on a vertical surface like a wall, please ensure that the fan axis is horizontal as shown in Fig 4.1(a).

The DC input side has larger ventilation openings (9) for fan airflow. Mounting with the fan side facing up or down as shown in Figs 4.1(b) or 4.1(c) is NOT permitted due to safety considerations. If mounted as in Fig 4.1(b), metallic or other conductive object(s) may accidentally fall inside the unit through the fan ventilation openings, and create hazardous condition resulting from short circuit of internal high voltage section(s). If mounted as in Fig 4.1(c), hot / molten material from damaged internal portion of the unit due to malfunction may fall on combustible material on the floor and may create fire hazard.

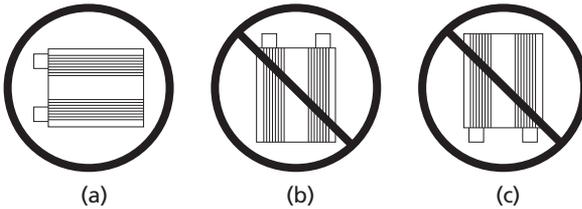


Fig 4.1
Mounting Orientation
on Wall

Remote Control Model SAM-RC (optional)

An optional wired Remote Control Model SAM-RC is available. It comes with 3M, RJ-45 cable. It can be used to Switch ON and switch OFF the inverter and also displays the operational status of the inverter using colored LEDs. Plug the Remote Control Modular Plug into the Modular Jack (3 - Fig 3.1, 3.2, 3.3). See typical installation diagram at Fig 4.0, page 7. Refer to separate Owner's Manual provided with the Remote for further details of the remote's operation.

DC Side Connections

See typical installation diagram at Fig 4.0, page 7.

General Information

1. The metal chassis of the inverter and the Grounding Terminal of the NEMA5-15R outlet(s) are internally bonded (connected) to the Negative DC Input Terminal on the inverter. In a vehicle / boat, the Negative Terminal of the battery is bonded to vehicle chassis / boat's hull. Hence, the metal chassis of the inverter and the AC loads will be automatically grounded (bonded to the vehicle chassis / boat's hull).
2. Please ensure that the Negative DC Input Terminal on the inverter or the Battery Negative Terminal on the battery itself is bonded to Earth Ground WHEN THE INVERTER IS USED ON LAND.

SECTION 4 | Installation

- 3. Do not use with Positive Grounded Electrical Systems (the majority of modern automobiles, RVs, trucks and boats use Negative Grounded Electrical Systems).
- 4. Observe correct polarity when connecting the DC input terminals of the inverter to the battery. Connect Positive of the battery to the Positive input connector of the inverter and the Negative of the battery to the Negative input terminal of the inverter. Reverse polarity connection will result in a blown fuse and may cause permanent damage to the inverter. **Damage due to reverse polarity is not covered under warranty.**

Requirements of DC Input Power Source

Approx. DC Input Current required by Inverter = Power consumed by the AC Load in Watts ÷ 10.

DC input currents at Continuous Rated Power Output are shown (Table 4.1 below):

Table 4.1 DC Input Current

Model	Rated Input Current
SAM-1000-12	100A
SAM-1500-12	150A
SAM-2000-12	200A
SAM-3000-12	300A

12VDC input to the inverter should be fed from a 12V Battery System or from a 12.5VDC to 15VDC Regulated DC Power Supply. If a DC Power Supply is used, its output current capacity should be more than 2 times the maximum DC input current drawn by the inverter.

Further explanation of operation is based on DC input power from a 12V battery. It is recommended that Deep Cycle Type Batteries are used. For detailed technical information on types, construction, specifications, sizing, connections and charging / discharging of Lead Acid Batteries, **please read online White Paper titled "Batteries, Chargers and Alternators" at www.samlexamerica.com under Support/White Papers.**

Connecting Batteries

Series Connection

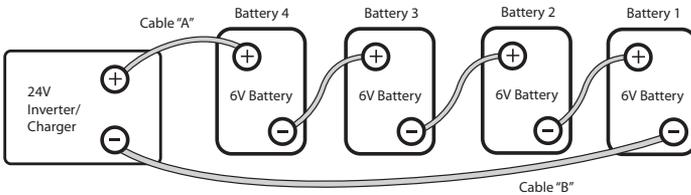


Fig. 4.2 Series Connection

SECTION 4 | Installation

When two or more batteries are connected in series, their voltages add up but their Ah capacity remains the same. Fig. 4.2 above shows 4 pieces of 6V, 200 Ah batteries connected in series to form a battery bank of 24V with a capacity of 200 Ah. The Positive terminal of Battery 4 becomes the Positive terminal of the 24V bank. The Negative terminal of Battery 4 is connected to the Positive terminal of Battery 3. The Negative terminal of Battery 3 is connected to the Positive terminal of Battery 2. The Negative terminal of Battery 2 is connected to the Positive terminal of Battery 1. The Negative terminal of Battery 1 becomes the Negative terminal of the 24V battery bank.

Parallel Connection

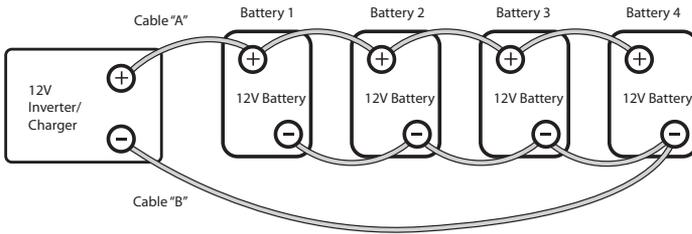


Fig. 4.3 Parallel Connection

When two or more batteries are connected in parallel, their voltage remains the same but their Ah capacities add up. Fig. 4.3 above shows 4 pieces of 12V, 100 AH batteries connected in parallel to form a battery bank of 12V with a capacity of 400 Ah.

The four Positive terminals of Batteries 1 to 4 are paralleled (connected together) and this common Positive connection becomes the Positive terminal of the 12V bank. Similarly, the four Negative terminals of Batteries 1 to 4 are paralleled (connected together) and this common Negative connection becomes the Negative terminal of the 12V battery bank.

Series – Parallel Connection

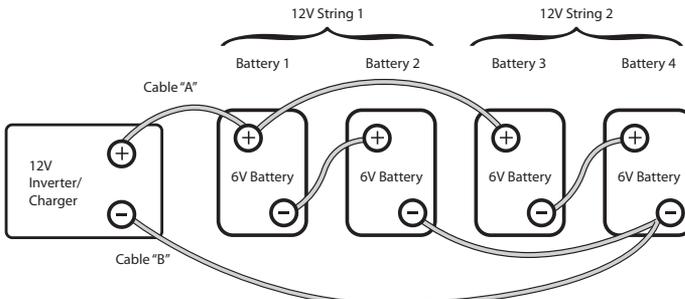


Fig. 4.4 Series-Parallel Connection

SECTION 4 | Installation

Figure 4.4 above shows a series – parallel connection consisting of four 6V, 200 Ah batteries to form a 12V, 400 Ah battery bank. Two 6V, 200 Ah batteries, Batteries 1 and 2 are connected in series to form a 12V, 200 Ah battery (String 1). Similarly, two 6V, 200 Ah batteries, Batteries 3 and 4 are connected in series to form a 12V, 200 Ah battery (String 2). These two 12V, 200 Ah Strings 1 and 2 are connected in parallel to form a 12V, 400 Ah bank.



Caution!

When 2 or more batteries / battery strings are connected in parallel and are then connected to an Inverter Charger (See Figs. 4.3 and 4.4 given above), attention should be paid to the manner in which the Inverter Charger is connected to the battery bank. Please ensure that if the Positive output cable of the Inverter Charger (Cable “A”) is connected to the Positive battery post of the first battery (Battery 1 in Fig. 4.3) or to the Positive battery post of the first battery string (Battery 1 of String 1 in Fig. 4.4), then the Negative output cable of the Inverter Charger (Cable “B”) should be connected to the Negative battery post of the last battery (Battery 4 as in Fig. 4.3) or to the Negative Post of the last battery string (Battery 4 of Battery String 2 as in Fig. 4.4). This connection ensures the following:

- The resistances of the interconnecting cables will be balanced.
- All the individual batteries / battery strings will see the same series resistance.
- All the individual batteries will charge at the same charging current and thus, will be charged to the same state at the same time.
- None of the batteries will see an overcharge condition.

If the Positive output cable of the Inverter Charger (Cable “A”) is connected to the Positive battery post of the first battery (Battery 1 in Fig. 4.3) or to the Positive battery post of the first battery string (Battery 1 of String 1 in Fig. 4.4), and the Negative output cable of the Inverter Charger (Cable “B”) is connected to the Negative battery post of the first battery (Battery 1 as in Fig. 4.3) or to the Negative Post of the first battery string (Battery 1 of Battery String 1 as in Fig. 4.4), the following abnormal conditions will result:

- The resistances of the connecting cables will not be balanced.
- The individual batteries will see different series resistances.
- All the individual batteries will be charged at different charging current and thus, will reach fully charged state at different times.
- The battery with lower series resistance will take shorter time to charge as compared to the battery which sees higher series resistance and hence, will experience over charging and its life will be reduced.

Sizing Inverter Battery Bank

The following basic rules are used to determine the size of the battery bank:

- Active Power in Watts (W) =
Voltage in Volts (V) x Current in Amperes (A) x Power Factor **Formula 1**
- For an inverter running from a 12V battery system,
the DC current required from the 12V batteries is the
AC power delivered by the inverter to the load in Watts (W)
divided by 10 **Formula 2**
- Energy required from the battery =
DC current to be delivered (A) x time in Hours (H) **Formula 3**
- As a Rule of Thumb, Ah capacity of the batteries required =
2 x Energy required from the battery **Formula 4**

SECTION 4 | Installation

An example of this calculation for a 12V inverter is given below:

Let us say that the total continuous AC Watts delivered by the 12V inverter = 1500W.

Then, using Formula 2 above, the DC current to be delivered by the 12V batteries = $1500W \div 10 = 150$ Amperes.

Next, the energy required by the load in Ampere Hours (Ah) is determined:

For example, if the load is to operate for 3 Hours, then as per Formula 3 above, the energy to be delivered by the 12V batteries = $150 \text{ Amperes} \times 3 \text{ Hours} = 450 \text{ Ampere Hours (Ah)}$.

Finally, as per Rule of Thumb at Formula 4, the Ah capacity of the batteries should be twice the energy required by the load in Ah = $450 \text{ Ah} \times 2 = 900 \text{ Ah}$.

DC Input Power Terminals

Custom made DC input terminals using M9 Nut / Bolt arrangement have been provided for connecting DC input cables (10, 11 in Fig 3.1 to 3.3). The terminals are protected by plastic covers.

Important Wiring/Cabling Information

Although wires and cables are good conductors of electric current, they do have some resistance, which is directly proportional to the length and inversely proportional to the thickness (diameter) i.e. resistance increases in thinner and longer wires. Current flowing through resistance produces heat. Cables and wires are covered with insulating material that can withstand a specified temperature of the conductor under specified conditions. To ensure that the insulation is not damaged due to excessive overheating, each wire size has a maximum allowable current carrying capacity called "Ampacity" which is specified by NEC Table 31.15 (B) (17). Further, NEC also specifies that wire size should be based on Ampacity - 1.25 times the rated current flow.

Resistance of wires and cables produces another undesirable effect of voltage drop. Voltage drop is directly proportional to the resistance and the value of current flow. Voltage drop produces loss of power in the form of heat. In addition, excessive voltage drop from the battery to the inverter may prematurely shut down the inverter due to activation of the Low Input Voltage Protection Circuitry of the inverter ($10.5 \pm 0.3V$). DC cables should be sized to ensure maximum voltage drop is limited to less than 5%.

Effects of low voltage on common electrical loads are given below:

Lighting Circuits – Incandescent and Quartz/Halogen: Loss in light output because the bulb not only receives less power, but the cooler filament drops from white-hot towards red-hot, emitting much less visible light.

Lighting Circuits – Fluorescent: Voltage drop causes an early proportional drop in light output.

AC Induction Motors: These are commonly found in power tools, appliances, etc. They exhibit very high surge demands when starting. Significant voltage drop in these circuits may cause failure to start and possible motor damage.

SECTION 4 | Installation

Requirement of Fuse in Battery Connection

A battery is a very large source of current. If there is a short circuit along the length of the cables that connect the battery to the inverter, thousands of Amperes of current can flow from the battery to the point of shorting and that section of the cable will overheat, the insulation will melt and is likely to cause fire. To prevent occurrence of hazardous conditions under short circuit, fuse with Ampere rating \geq the maximum continuous current drawn by the inverter but \leq the Ampacity of the connecting cable should be used in the battery connection. The fuse should be fast acting Class-T or Marine Rated Battery Fuse Type MRBF. Rating of fuse is shown in Table 4.2 below. The fuse should be installed as close to the Battery Positive terminal as possible, preferably within 7". Please note that this fuse is required to protect the cable run from the battery to the inverter against short circuit. The inverter has its own internal DC side fuse(s) for internal DC side protection.

Making DC Side Connections

Recommended cable and fuse sizes for connecting battery are given in Table 4.2. The maximum current for cable sizing / fuse rating has been considered at 1.25 times rated continuous current draw at the rated output power.

Table 4.2 Recommended Cable and Fuse Sizes for Battery Connection

Model No.	Rated DC Input Current	Cable Size ¹ (Ampacity)	Max Fuse Size ²	Distance between Inverter, Battery and % Voltage Drop ³			Samlex Fuse (Optional)	Samlex Cable + Fuse Kit (Optional)
				3 ft.	6 ft.	10 ft.		
SAM-1000-12	100A	AWG#4 (160A)	100 to 150A	1.2%	2.4%	4.0%	DC-FA-100	DC-1000-KIT
SAM-1500-12	150A	AWG#2 (215A)	200A	1.2%	2.3%	3.8%	DC-FA-200	DC-2000-KIT
SAM-2000-12	200A	AWG#2/0 (329A)	300A	0.8%	1.5%	2.5%	DC-FA-300	DC-2500-KIT
SAM-3000-12	300A	AWG#4/0 (446A)	400A	0.7%	1.4%	2.4%	CFB2-400	DC-3500-KIT

NOTES:

1. Cable Size

- As per NEC, size is based on Ampacity \geq 1.25 times the rated DC Input Current
- Conductor / Insulation rating : 105 °C

2. Fuse Size

- Type: Class-T or Marine Rated Battery Fuse (MRBF)
- The rating of the fuse should not exceed the Ampacity of the Cable

3. Distance between Inverter and Battery and % Voltage Drop

- Voltage drop is calculated based on length of cable = 2 x Distance to consider total length of Positive and Negative cables
- % drop is calculated with respect to rated battery voltage of 12.5V

SECTION 4 | Installation



Caution!

- Please ensure that the recommended external fuse specified in Table 4.2 above (Fuse is not supplied) is installed in series with the Positive cable and is as close to the Battery (+) terminal as possible (preferably within 7").
- Please ensure that all the connections are tight. Loose connections may cause overheated wires and melted insulation.

AC Side Connections

See typical installation diagram at Fig 4.0, page 7.

General Information

1. The metal chassis of the inverter and the Grounding Terminal of the NEMA5-15R outlet(s) are internally bonded (connected) to the Negative DC Input Terminal on the inverter. In a vehicle / boat, the Negative Terminal of the battery is bonded to vehicle chassis / boat's hull. Hence, the metal chassis of the inverter and the AC loads will be automatically grounded (bonded to the vehicle chassis / boat's hull).
2. The Line and Neutral Terminals of the NEMA5-15R AC outlets are isolated from its Grounding Terminal. Thus, the metal chassis of the AC loads and the metal chassis of the inverter will also be isolated from the Line and Neutral. The Grounding Terminal of the AC outlet is connected to the input section of the Electronic Ground Fault Protection Circuit on the Power Circuit Board. Due to the above implementation, the voltage on the Neutral and Line Terminals of the AC outlet with respect to the chassis of the inverter / chassis of the AC loads will be pulsing DC voltage with average DC value of up to 50V (will read 75 VAC on AC scale of the Voltmeter because of pulsing nature of DC voltage). **DO NOT TOUCH THE NEUTRAL TERMINAL / NEUTRAL CONDUCTORS!**

Connecting AC Loads

AC output of the inverter is fed through NEMA5-15R outlets. Details are given in the Table 4.3 below:

TABLE 4.3 Details AC Output Connections

Model No.	Rated Output Power ¹ of the Inverter	Rated Output Current (Rated Output Power ÷ 115VAC)	NEMA5-15R ² Outlet (2, Figs 3.1, 3.2)	NEMA5-15R ² outlet (2, Fig 3.2) each with 15A Breaker (4, Fig 3.2)
SAM-1000-12	1000 VA ¹	8.7A	2	-
SAM-1500-12	1500VA ¹	13.0A	2	-
SAM-2000-12	2000VA ³	17.4A ³	-	3
SAM-3000-12	3000VA ³	26.0A ³	-	3

SECTION 4 | Installation

NOTES FOR TABLE 4.3

1. Power shown in the Table above is the Apparent Power in Volt Amps (VA). Active Power in Watts = Apparent Power in VA x Power Factor of the AC load. For resistive type of AC loads, the Power Factor is 1 and for these types of loads, Apparent Power in "VA" = Active Power in "Watts". Power ratings shown in the Specifications on page 24 are applicable for Resistive Load and hence, Watts = VA
2. Each NEMA5-15R outlet is rated at maximum current capacity of 15A and power of 1725VA at 115VAC
3. **CAUTION!** For SAM-2000-12 and SAM-3000-12, the full rated power cannot be drawn from 1 NEMA5-15R outlet as each outlet is rated for only 15A (1725VA) and is protected by 15A breaker. If a single load rated at > 1725VA is required to be powered, output from 2 NEMA5-15 outlets should be paralleled and then fed to this load. If a load > 1725VA / 15A is powered from a single breaker protected NEMA5-15R outlet, its 15A breaker will trip (pops out) and will have to be reset manually (pushed in).



Caution!

1. **DO NOT** connect to AC distribution wiring where the Neutral is bonded to Ground. The inverter will see this as abnormal condition of Ground Fault and will shut down.
2. The AC output from this inverter should **NOT** be connected in parallel with another AC source like grid / generator / another inverter - **SEVERE DAMAGE WILL OCCUR!**
3. If the AC output from this inverter is required to be fed to an AC Distribution Panel / Sub Panel for backup AC power, a suitable Transfer Switch like Samlex America Transfer Switch Model No. STS-30 should be used. The Transfer Switch will prevent parallel operation of AC output of this inverter with the other AC source.

Sizing Chart for Typical Loads that Require High Starting Surge

The manufacturers' specifications for power rating of appliances and devices indicate only the Running Power required. The Surge Power required by some specific types of devices as explained above has to be determined by actual testing or by checking with the manufacturer. This may not be possible in all cases and hence, can be guessed at best, based on some general Rules of Thumb.

Table 4.4 lists some common loads that require high surge power on start up. A "Sizing Factor" has been recommended against each which is a Multiplication Factor to be applied to the rated running Watt rating of the load to arrive at the Continuous Power Rating of the inverter (**Multiply the running Watts of the device/ appliance by the Sizing Factor to arrive at the size of the inverter**).

SECTION 4 | Installation

TABLE 4.4: INVERTER SIZING FACTOR

Type of Device or Appliance	Inverter Sizing Factor ¹
Air Conditioner / Refrigerator / Freezer (Compressor based)	5
Air Compressor	4
Sump Pump / Well Pump / Submersible Pump	3
Dishwasher / Clothes Washer	3
Microwave (where rated output power is the cooking power)	2
Furnace Fan	3
Industrial Motor	3
Portable Kerosene / Diesel Fuel Heater	3
Circular Saw / Bench Grinder	3
Incandescent / Halogen / Quartz Lamps	3
Laser Printer / Other Devices using Quartz Lamps for heating	4
Photographic Strobe / Flash Lights ²	4

NOTES FOR TABLE 4.4

1. Multiply the Running Active Power Rating (Watts) of the appliance by this Factor to arrive at the Continuous Power Rating of the inverter for powering this appliance.
2. For Photographic Strobe / Flash Unit, the surge power of the inverter should be > 4 times the Watt Sec rating of photographic strobe / flash unit.

Limiting Electro-Magnetic Interference (EMI)

This unit contains internal switching devices that generate conducted and radiated electromagnetic interference (EMI). The EMI is unintentional and cannot be entirely eliminated. The magnitude of EMI is, however, limited by circuit design to acceptable levels to provide reasonable protection against harmful interference. This unit can conduct and radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. The effects of EMI will also depend upon a number of factors external to the unit like proximity of the unit to the EMI receptors, types and quality of connecting wires and cables etc. EMI due to factors external to the unit may be reduced as follows:

- Ensure that the unit is firmly grounded to the ground system of the building or the vehicle.
- Locate the unit as far away from the EMI receptors like radio, audio and video devices as possible.
- Keep the DC side wires between the battery and the unit as short as possible.
- Do not keep the battery wires far apart. Keep them taped together to reduce their inductance and induced voltages. This reduces ripple in the battery wires and improves performance and efficiency.

SECTION 4 | Installation

- Shield the DC side wires with metal sheathing / copper foil /braiding: - Use coaxial shielded cable for all antenna inputs (instead of 300 ohm twin leads) - Use high quality shielded cables to attach audio and video devices to one another.
- Limit operation of other high power loads when operating audio/video equipment.

Buzzing Sound in Audio Systems

Some inexpensive sound stereo systems and “Boom Boxes” may emit a buzzing sound from their speakers when operated from this unit. This is likely to occur because the power supply in the electronic device does not adequately filter higher frequency harmonics generated by Modified Sine Wave produced by this unit. The solution is to use higher quality sound system that incorporates higher quality of interference suppression in its power supply.

SECTION 5 | Operation

Connecting Loads, Switching ON & Switching OFF

Connecting Loads

1. Make sure that single load or the combined load requirement of your equipment does not exceed the inverter's output rating.
2. Switch OFF the inverter.
3. Switch OFF the load.
4. Plug the cord(s) from the load(s) into the AC receptacle(s) of the inverter
5. Switch ON the inverter. Wait for a few seconds.
6. The GREEN LED indicator "Power" (6, Fig 3.1 to 3.3) will be lit to indicate that the inverter is operating normally.
7. Switch ON the load(s).

Switching ON

1. Switch OFF the load connected to the inverter. Avoid switching ON the inverter with load in ON condition.
2. Switch ON the inverter, wait for a few seconds and then switch ON the load.
3. When using high capacitive loads with inadequate inrush current limiting like cheaper quality of Compact Fluorescent Lamps (CFL) etc., wait for 10 seconds before switching ON such loads. If the inverter is switched ON with these types of loads in ON condition, the inverter may shut down or the loads may not switch ON. Sometimes, adding a small resistive load (like incandescent lamp) in parallel with such devices may prevent such shut down.

Switching OFF

1. Switch OFF the load connected to the inverter
2. Switch OFF the inverter. Please note that on switching OFF, the GREEN LED "Power" (6, Fig. 3.1, 3.2, 3.3) will extinguish slowly.

Remote Control Model SAM-RC (optional)

An optional wired Remote Control Model SAM-RC is available. It comes with 3M, RJ-45 cable. It can be used to Switch ON and switch OFF the inverter and also displays the operational status of the inverter using colored LEDs. Plug the Remote Control Modular Plug into the Modular Jack (3 - Fig 3.1, 3.2, 3.3). See typical installation diagram at Fig 4.0, page 7. Refer to separate Owner's Manual provided with the Remote for further details of the remote's operation.



Caution!

NOTE: For switching ON and switching OFF the inverter using optional Remote Control SAM-RC, the main ON/OFF Switch on the inverter should be in OFF position.

SECTION 5 | Operation

If the ON/OFF Switch on the inverter is left in ON position, the inverter cannot be switched OFF using Remote Control. The Remote Control will, however, continue to display the Status of Operation.

Note: When optional Remote Control SAM-RC is used to switch OFF the unit, the GREEN LED "Power" (6-Fig 3.1, 3.2 & 3.3) takes 30 to 45 secs to extinguish if there is no load connected to the inverter. If a load is present, the LED will extinguish within a very short time.

Rated Versus Actual Current Draw of Equipment

Most electrical tools, appliances and audio/video equipment have labels that indicate the power consumption in Amps or Watts. Be sure that the power consumption of the item you wish to operate is less than inverter's power (if the power consumption is rated in Amps AC, simply multiply by the AC Volts (115) to determine the approximate wattage). The inverter will shut down if it is overloaded. The overload must be removed before the inverter will restart. Resistive loads are the easiest for the inverter to run. However, larger resistive loads, such as electric stoves or heaters, usually require more wattage than the inverter can deliver. Inductive loads, such as TV's and stereos, require more current to operate than do resistive loads of the same wattage rating. Induction motors, as well as some televisions, may require 2 to 6 times their wattage rating to start up. The most demanding in this category are those that start under load, such as compressors and pumps. To restart the unit after a shutdown due to overloading, remove the cause of overload, turn the power switch OFF, wait for at least 3 minutes and then switch ON again.

SECTION 6 | Protections Monitoring & Trouble-Shooting

NOTE: Please refer to Table 6.1 for status of monitoring LEDs and Buzzer for various protections / operational conditions explained below.

Over Temperature Protection

The unit is cooled by load-controlled fan. In case the fan fails or if the cooling is inadequate due to higher ambient temperature or restricted airflow, the temperature of hot spot inside the inverter will exceed the safe temperature threshold of 88°C to 115°C and the unit will automatically shut down. Yellow LED "Input Fault" will be ON & Green LED "Power" will be OFF. The unit will reset automatically on cooling down 10°C to 15°C below threshold.

Low DC Input Voltage Protection

This condition is not harmful to the inverter but could damage the 12 V battery. The inverter automatically shuts down when input voltage drops to $10.5 \pm 0.3V$. Yellow LED "Input Fault" will be ON, Green LED "Power" will be OFF and buzzer alarm will be sounded. It will reset automatically when input voltage is restored to $> 11.5V$.

High DC Input Voltage Protection

The inverter will automatically shut down when the input voltage exceeds $15.5 V \pm 0.2V$. Input voltage exceeding 16 volts could damage the inverter. Yellow LED "Input Fault" will be ON and Green LED "Power" will be OFF. Auto-reset at $< 15.5V \pm 0.2V$.

Overload / Short Circuit / Ground Fault Protection

The inverter will automatically shut down due to (a) short circuit conditions, (b) when the continuous / surge power exceeds rated watts and, (c) Ground Fault. The Red LED "Overload" will be ON and Green LED "Power" will also be ON. The unit will latch in shut down condition. To reset, switch OFF the ON/OFF switch, wait for 3 minutes and switch ON again.

In models SAM-2000-12 and SAM-3000-12, if load with power draw $> 1725 VA/15A$ is connected to 1 NEMA5-15R outlet, the 15A breaker on top of that receptacle will trip (pop out). Reset manually (push in).

Info

Some high capacitive loads like Compact Fluorescent Lamps (CFL) or Switched Mode Power Supply (SMPS) will draw very high inrush current due to very fast voltage rise of the square wave nature of the Modified Sine Wave and shut down the inverter. Try using a small resistive load in parallel to reduce high inrush current and prevent overloading.

SECTION 6 | Protections Monitoring & Trouble-Shooting

Low Input Voltage Buzzer Alarm

A buzzer alarm will sound when the voltage at the input terminals of the inverter drops to $10.8V \pm 0.3V$. This is an indication that either the battery terminal voltage has dropped due to its discharged condition and needs to be re-charged or there is an excessive voltage drop across the wires connecting the inverter to the battery (due to use of thinner and longer length of wires that will produce higher voltage drop at higher loads or due to loose connections). The user should stop operation of the electronic device at this time since the inverter will shut down automatically shortly thereafter, when the input voltage at the inverter further drops to $10.5V \pm 0.3V$. In case the alarm is due to the discharged condition of the battery, start your engine to recharge the battery / use an appropriate battery charger.



Info

It is normal for the alarm to sound while the unit is being connected to or disconnected from the DC power source. This is not indicative of a problem.

Ground Fault Protection - General

Due to loss of insulation as a result of aging of insulating materials, accident or malfunction, voltage source inside an electrical device can get connected to its metal chassis. If the energized metal chassis is touched by a person standing on Earth Ground (considered to be at 0V), the person will get a shock due to current leaked through the body to Earth Ground (called Leakage Current). Such condition is called "Ground Fault". As this Leakage Current is diverted to Earth Ground, it does not return to the electrical power source supplying the AC device. Severity of electrical shock will depend upon the value of the fault voltage on the metal chassis and the impedance in the current path to Earth Ground, primarily the impedance of the human body (100 k Ω when dry and 1 k Ω when wet). Human body can tolerate leakage current of up to 5mA for 15 to 30 msec.

Ground fault protection in this inverter is provided as follows:

- The Line and Neutral terminals of the AC outlet are isolated from its grounding terminal. Thus, the metal chassis of the AC loads will also be isolated from the Line and Neutral.
- The grounding terminal of the AC outlet is connected to the input section of the Electronic Ground Fault Protection Circuit on the power circuit board.
- **Due to the above implementation, the Neutral voltage will be pulsing DC voltage with average DC value of up to 50VDC with respect to the metal chassis of the AC loads / metal chassis of the inverter (will read 75 VAC on the AC scale of the Voltmeter because of pulsing nature of DC Voltage). Similarly, the Line voltage will also be up to 75V with respect to the metal chassis of the AC loads / metal chassis of the inverter . Do not touch the Line / Neutral!**
- If the metal chassis of the load develops a Ground Fault condition, up to 75V will be fed to the Electronic Ground Fault Protection Circuit and the AC output of the inverter will shut

SECTION 6 | Protections Monitoring & Trouble-Shooting

down. Red LED "Overload" will be ON and Green LED "Power" will also be ON. The unit will latch in shutdown condition. To reset, switch OFF the ON/OFF switch, wait for 3 minutes and switch ON again.

- **Ground Fault protection will also operate if the Neutral and ground of the AC output of the inverter are connected (bonded) intentionally like in Service Entrance / Load Center for AC distribution wiring.**



Caution!

Connecting to utility AC distribution wiring with Neutral to Ground connection (bond) is not permitted. In AC utility distribution wiring, the Neutral conductor is connected (bonded) to the Equipment Grounding Conductor at the Load Center / Service Entrance. Both these conductors are then bonded to the Earth Ground (Ground Rod). Thus, if the output of the inverter is connected to the utility AC distribution wiring, it will see a Neutral to Ground connection and the inverter will trip due to activation of the Ground Fault Protection Circuit as explained above.

Failure to Start Some Devices on Load

Some high capacitance loads like Compact Fluorescent Lamp (CFL) or Switched Mode Power Supply (SMPS) will shut down the inverter under overload condition if the inverter is switched ON with these loads in ON condition. However, if these loads are switched OFF first and switched ON only after around 10 sec after the inverter is switched ON (as already recommended under switching ON procedure), the inverter may not shut down. Hence, do not switch ON the inverter with such loads in ON condition.

Monitoring of Operational Status & Protections

Normal / abnormal behavior can be monitored by observing Green LED (6, Power), Yellow LED (5, Input Fault), Red LED (7, Fault) and Buzzer. Details are given in Table 6.1 below:

Table 6.1 Protections and Monitoring

Operating Condition/ Protection	Threshold/ Reason	GREEN LED (6, Power)	YELLOW LED (5, Input Fault)	RED LED (7, Fault)	Buzzer	Remedy/Reset
Normal	-	ON	OFF	OFF	OFF	-
Low DC Input Alarm	10.8V ± 0.3V	ON	OFF	OFF	ON	Check battery voltage and input voltage drop. Auto reset when voltage > 10.5 V ± 0.3V.
No Output due to Low DC Input Voltage shutdown	10.5V ± 0.3V	OFF*	ON	OFF	ON	Check battery voltage and input voltage drop. Auto reset when voltage rises to >11.5V.
No output due to High DC Input Voltage Shut Down	15.5 ± 0.2V	OFF*	ON	OFF	OFF	Check charger voltage. Auto reset when voltage < 15.5V.

SECTION 6 | Protections Monitoring & Trouble-Shooting

Operating Condition/ Protection	Threshold/ Reason	GREEN LED (6, Power)	YELLOW LED (5, Input Fault)	RED LED (7, Fault)	Buzzer	Remedy/Reset
No Output due to High Temperature Shut Down	Internal hot spot > 88°C to 115°C	OFF*	ON	OFF	OFF	Check ambient temperature, fan and loss of cool replacement air . Auto reset when hot spot cools down 10°C to 15°C below the threshold.
No output due to Over Load Shut Down	Output power is > Continuous / Surge Rating	ON	OFF	ON	OFF	Check starting surge rating of load. If happens with low power CFL or SMPS, try adding small resistive load. If happens when inverter is switched ON with high capacitance load already in ON condition, try switching ON the load 10 sec after the inverter has been switched ON. Manual Reset. Unit will latch in shut down condition. To reset, switch OFF the ON/ OFF Switch, wait for 3 minutes and switch ON again.
No output due to Ground Fault Shut Down	Neutral or Line connected to Ground	ON	OFF	ON	OFF	Check if there is Neutral to Ground bond or Ground Fault. Manual Reset. Unit will latch in shut down condition. To reset, switch OFF the ON/ OFF Switch, wait for 3 minutes and switch ON again.
No output	No DC Input Voltage due to Blown DC Input Fuse	OFF	OFF	OFF	OFF	Check fuse in the 12V battery input line.
For SAM-2000-12, SAM-3000-12: No output from outlet to which load is connected	15A breaker on top of the outlet has tripped due to load > 1725 VA/15A	ON	OFF	OFF	OFF	Remove the load and reset the breaker (push in). Ensure load connected to 1 outlet is < 1725 VA/15A. Use 2 outlets in parallel if load is > 1725 VA.

* On activation of protection, the Green LED will start dimming slowly and will extinguish after some time.

SECTION 7 | Specifications

INVERTER PARAMETER	SAM-1000-12	SAM-1500-12	SAM-2000-12	SAM-3000-12
INPUT				
BATTERY SYSTEM VOLTAGE	12 VDC	12 VDC	12 VDC	12 VDC
NOMINAL INPUT VOLTAGE	12.5 VDC	12.5 VDC	12.5 VDC	12.5 VDC
INPUT VOLTAGE RANGE	> 10.5 VDC to < 15.0 (± 0.5) VDC			
INPUT CURRENT AT CONTINUOUS POWER	100A	150A	200A	300A
INPUT CURRENT AT NO LOAD	0.5 to 0.6A	0.65 to 0.75A	0.75 to 0.85A	0.85 to 0.95A
OUTPUT				
OUTPUT VOLTAGE WAVE FORM	Modified Sine Wave			
OUTPUT VOLTAGE	115 VAC			
OUTPUT VOLTAGE REGULATION	+ 10% / - 0%			
OUTPUT FREQUENCY	60 Hz ± 5%			
OUTPUT POWER, CONTINUOUS (RESISTIVE LOAD)	1000W	1500W	2000W	3000W
OUTPUT POWER, SURGE (<1 SEC., RESISTIVE LOAD)	2000W	3000W	4000W	6000W
PEAK EFFICIENCY (AT 50% OF CONTINUOUS POWER)	90%	90%	90%	90%
PROTECTIONS				
LOW INPUT VOLTAGE ALARM	YES. 10.8 VDC ± 0.3 VDC			
LOW INPUT VOLTAGE SHUTDOWN	10.5 VDC ± 0.3 VDC			
HIGH INPUT VOLTAGE SHUTDOWN	YES. > 15.5 VDC ± 0.2 VDC			
OVERLOAD AND GROUND FAULT SHUT DOWN	YES. (Latches in shutdown condition. Manual reset by switching OFF and switching ON the ON/OFF Switch)			
OVER TEMPERATURE SHUTDOWN	Internal Hot Spot 88°C - 115°C. Auto-reset when cools down by 10°C to 15°C			
COOLING FAN, LOAD CONTROLLED, ON AT:	28 to 32W	90 to 110W	90 to 110W	90 to 110W
GROUND FAULT PROTECTION	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.
DC INPUT FUSE, 32V	120A (4 x 30A)	240A (8 x 30A)	350A (10 x 35A)	480A (16 x 30A)
CONNECTIONS				
DC INPUT CONNECTIONS	Nut & Bolt, M9			
AC OUTPUT - NO. OF NEMA5-15R RECEPTACLES	2	2	3*	3*
REMOTE CONTROL PORT	YES	YES	YES	YES
GENERAL				
SAFETY COMPLIANCE	Intertek - ETL listed. Conforms to UL Standard UL 458			
OPERATING TEMPERATURE RANGE	0°C to 25°C / 32°F to 77°F at 100% loading; 26°C to 35°C / 78.8°F to 95°F at 80% loading			
OPERATING HUMIDITY	< 80%			
NEUTRAL TO CHASSIS BONDING	No. Neutral is floating			
DIMENSIONS (W x D x H) mm	180 x 250 x 59	202 x 283 x 84	202 x 345 x 84	202 x 420 x 84
DIMENSIONS (W x D x H) inches	7.1 x 9.84 x 2.32	7.95 x 11.14 x 3.3	7.95 x 13.58 x 3.3	7.95 x 16.53 x 3.3
WEIGHT, KG.	1.69	3.2	3.9	5.5
WEIGHT, LBS.	3.72	7.1	8.5	11.8

Specifications are subject to change without notice.

* Each of the 3 NEMA5-15R Receptacles is protected with 15A breaker.

7. SPÉCIFICATIONS

PARAMÈTRE ONDULEUR	SAM-1000-12	SAM-1500-12	SAM-2000-12	SAM-3000-12
ENTRÉE				
TENSION DE SYSTÈME DE BATTERIE	12 VCC	12 VCC	12 VCC	12 VCC
TENSION D'ENTRÉE NOMINALE	12,5 VCC	12,5 VCC	12,5 VCC	12,5 VCC
PLAGE DE TENSION D'ENTRÉE	> 10,5 VCC à < 15,0 (± 0.5) VCC			
COURANT D'ENTRÉE À PUISSANCE CONTINUE	100A	150A	200A	300A
COURANT D'ENTRÉE SANS CHARGE	0,5A à 0,6A	0,65A à 0,75A	0,75A à 0,85A	0,85A à 0,95A
EFFICACITÉ MAXIMALE (À 50% DE PUISSANCE CONTINUE)	90%	90%	90%	90%
SORTIE				
FORME D'ONDE DE SORTIE	Onde Sinusoïdale Modifiée			
TENSION DE SORTIE	115 VCA			
FRÉQUENCE DE SORTIE	60 Hz ± 5%			
PUISSANCE DE SORTIE, CONTINUE (CHARGE RÉSTIVÉ)	1000W	1500W	2000W	3000W
PUISSANCE DE SORTIE, SURPUISSANCE (<1 SEC., CHARGE RÉSTIVÉ)	2000W	3000W	4000W	6000W
RENDEMENT MAX. (À 50% DE PUISSANCE CONTINUE)	90%	90%	90%	90%
PROTECTIONS				
ALARME DE SOUS-TENSION	Oui. 10,8 VCC ± 0,3 VCC			
FERMETURE DE SOUS-TENSION	10,5 VCC ± 0,3 VCC			
FERMETURE DE SURTENSION	Oui. 15,5 VCC ± 0,2 VCC			
FERMETURE DE SURCHARGE ET DE FUITE À LA TERRE	Oui. (Fermetures en état d'arrêt. Réarmement manuel par Mise hors tension et activation de l'interrupteur ON / OFF)			
FERMETURE DE SURCHAUFFE	Hot spot interne de 88°C - 115°C. Auto-réinitialisée lorsque se refroidit de 10°C à 15°C			
LA CHARGE DE REFROIDISSEMENT DU VENTILATEUR CONTRÔLÉ, A:	28 à 32W	90 à 110W	90 à 110W	90 à 110W
GROUND FAULT PROTECTION	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.
FUSIBLE D'ENTRÉE CC: 32V	120A (4 x 30A)	240A (8 x 30A)	350A (10 x 35A)	480A (16 x 30A)
CONNEXIONS				
ENTRÉE CC CONNEXIONS	Écrous et de boulons, M9			
SORTIE CA - NO. DE NEMA5-15R	2	2	3*	3*
GÉNÉRAL				
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	0°C - 25°C / 32°F - 77°F à 100% loading; 26°C - 35°C / 78,8°F - 95°F à 80% loading			
HUMIDITÉ DE FONCTIONNEMENT	< 80%			
LIASON DU NEUTRE AU CHÂSSIS	No. Neutre est flottant.			
DIMENSIONS (L x L x H) MM	180 x 250 x 59	202 x 283 x 84	202x 345 x 84	202 x 420 x 84
DIMENSIONS (L x L x H) POUCES	7,1 x 9,84 x 2,32	7,95 x 11,14 x 3,3	7,95 x 13,58 x 3,3	7,95 x 16,53 x 3,3
POIDS	1,69 kg. 3,72 lbs.	3,2 kg. 7,1 lbs.	3,9 kg. 8,5 lbs.	5,5 kg. 11,8 lbs.

NOTE: Les spécifications pourraient changer sans avis

* Chacun des 3 NEMA5-15R récipients est protégé par disjoncteur 15A.

SECTION 8 | Warranty

2 YEAR LIMITED WARRANTY

SAM-1000-12, SAM-1500-12, SAM-2000-12 & SAM-3000-12 manufactured by Samlex America, Inc. (the "Warrantor") is warranted to be free from defects in workmanship and materials under normal use and service. The warranty period is 2 years for the United States and Canada, and is in effect from the date of purchase by the user (the "Purchaser").

Warranty outside of the United States and Canada is limited to 6 months. For a warranty claim, the Purchaser should contact the place of purchase to obtain a Return Authorization Number.

The defective part or unit should be returned at the Purchaser's expense to the authorized location. A written statement describing the nature of the defect, the date of purchase, the place of purchase, and the Purchaser's name, address and telephone number should also be included.

If upon the Warrantor's examination, the defect proves to be the result of defective material or workmanship, the equipment will be repaired or replaced at the Warrantor's option without charge, and returned to the Purchaser at the Warrantor's expense. (Contiguous US and Canada only)

No refund of the purchase price will be granted to the Purchaser, unless the Warrantor is unable to remedy the defect after having a reasonable number of opportunities to do so. Warranty service shall be performed only by the Warrantor. Any attempt to remedy the defect by anyone other than the Warrantor shall render this warranty void. There shall be no warranty for defects or damages caused by faulty installation or hook-up, abuse or misuse of the equipment including exposure to excessive heat, salt or fresh water spray, or water immersion.

No other express warranty is hereby given and there are no warranties which extend beyond those described herein. This warranty is expressly in lieu of any other expressed or implied warranties, including any implied warranty of merchantability, fitness for the ordinary purposes for which such goods are used, or fitness for a particular purpose, or any other obligations on the part of the Warrantor or its employees and representatives.

There shall be no responsibility or liability whatsoever on the part of the Warrantor or its employees and representatives for injury to any persons, or damage to person or persons, or damage to property, or loss of income or profit, or any other consequential or resulting damage which may be claimed to have been incurred through the use or sale of the equipment, including any possible failure of malfunction of the equipment, or part thereof. The Warrantor assumes no liability for incidental or consequential damages of any kind.

Samlex America Inc. (the "Warrantor")
www.samlexamerica.com

SECTION 8 | Warranty

GARANTIE LIMITEE SOUS 2 ANS

SAM-1000-12, SAM-1500-12, SAM-2000-12 et SAM-3000-12 fabriqués par Samlex America, Inc. (le « Garant ») sont garantis être non défectueux dans la conception et dans les matériaux, moyennant une utilisation et un service normaux. La période de garantie est de 2 ans pour les Etats-Unis et le Canada, et prend effet le jour de l'achat par l'utilisateur (« l'Acheteur »).

La garantie hors des Etats Unis et du Canada est limitée à 6 mois. Pour une réclamation concernant la garantie, l'Acheteur devra contacter le point de vente ou l'achat a été effectué afin d'obtenir un Numéro d'Autorisation pour le Retour.

La pièce ou l'unité défectueuse devra être retournée aux frais de l'acheteur au point de vente agréé. Une déclaration écrite décrivant la nature du défaut, la date et le lieu d'achat ainsi que le nom, l'adresse et le numéro de téléphone de l'Acheteur devront également être renseignés.

Si à l'examen de la demande par le Garant, le défaut est réellement le résultat d'un matériau ou d'un assemblage défectueux, l'équipement sera réparé ou remplacé gratuitement et renvoyé à l'Acheteur aux frais du Garant. (Etats-Unis et Canada uniquement).

Aucun remboursement du prix d'achat ne sera accordé à l'Acheteur, sauf si le Garant est incapable de remédier au défaut après avoir eu plusieurs occasions de le faire. Le service de garantie doit être effectué uniquement par le Garant. Toute tentative de remédier au défaut par quelqu'un d'autre que le Garant rend cette garantie nulle et sans effet. Il n'existe aucune garantie concernant les défauts ou dommages causés par une installation défectueuse ou inadaptée, par un abus ou une mauvaise utilisation de l'équipement, y compris, une exposition excessive à la chaleur, au sel, aux éclaboussures d'eau fraîche ou à l'immersion dans l'eau.

Aucune autre garantie expresse n'est accordée et il n'existe aucune garantie qui s'étend au-delà des conditions décrites par la présente. Cette garantie est la seule garantie valable et reconnue par le Garant, et prédomine sur d'autres garanties implicites, y compris les garanties implicites liées à la garantie de qualité marchande, à l'usage des objectifs habituels pour lesquels de telles marchandises sont utilisées, ou l'usage pour un objectif particulier, ou toutes autres obligations de la part du Garant ou de ses employés et représentants.

Il ne doit pas exister de responsabilité ou autre de la part du Garant ou de ses employés et représentants, en ce qui concerne les blessures corporelles, ou les dommages de personne à personne, ou les dégâts sur une propriété, ou la perte de revenus ou de bénéfices, ou autres dommages collatéraux, pouvant être rapportés comme ayant survenu au cours de l'utilisation ou de la vente du matériel, y compris tous dysfonctionnements ou échecs du matériel, ou une partie de celui-ci. Le Garant n'assume aucune responsabilité concernant toutes sortes de dommages accidentels ou indirects.

Contact Information

Toll Free Numbers

Ph: 1 800 561 5885

Fax: 1 888 814 5210

Local Numbers

Ph: 604 525 3836

Fax: 604 525 5221

Website

www.samlexamerica.com

USA Shipping Warehouses

Kent, WA

Plymouth, MI

Canadian Shipping Warehouse

Delta, BC

Email purchase orders to
orders@samlexamerica.com



samlexamerica®



samlexpower®

**Convertisseurs
de la série SAM**

SAM-1000-12
SAM-1500-12
SAM-2000-12
SAM-3000-12

**Manuel
d'utilisation**

Veuillez lire ce
manuel avant
d'installer votre
convertisseur

MANUEL | Index

SECTION 1

Sécurité	1
----------------	---

SECTION 2

Description	3
Caractéristiques.....	3
Principe de fonctionnement.....	4

SECTION 3

Disposition	7
-------------------	---

SECTION 4

Installation	8
--------------------	---

SECTION 5

Utilisation	19
-------------------	----

SECTION 6

Surveillance et dépannage des protections	21
---	----

SECTION 7

Spécifications	26
----------------------	----

SECTION 8

Warranty	27
----------------	----

Exclusion de responsabilité

SAUF ACCORD ÉCRIT, SAMLEX AMERICA, INC. :

1. N'OFFRE AUCUNE GARANTIE QUANT À L'EXACTITUDE, L'EXHAUSTIVITÉ OU LA PERTINENCE DE TOUTE TECHNIQUE OU D'AUTRES INFORMATIONS FOURNIES DANS SES MANUELS OU D'AUTRES DOCUMENTS.
2. N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ OU RESPONSABILITÉ POUR LES PERTES, DOMMAGES, COÛTS OU DÉPENSES, QU'IL S'AGISSE DE PARTICULIERS, DIRECTS, INDIRECTS, CONSÉCUTIFS OU ACCESSOIRES, QUI POURRAIENT DÉCOULER DE L'UTILISATION DE TELLES INFORMATIONS. L'UTILISATION DE CES RENSEIGNEMENTS EST ENTIÈREMENT AUX RISQUES DE L'UTILISATEUR.

Samlex America se réserve le droit de réviser ce document et à apporter périodiquement des modifications à son contenu sans obligation ni organisation de telles révisions ou modifications.

Avis de droit d'auteur/mention de réserve de droit d'auteur

Copyright © 2016 par Samlex America, Inc. Tous droits réservés. L'autorisation de copier, distribuer ou modifier ce document est interdite sans l'autorisation expresse et écrite de Samlex America, Inc.

SECTION 1 | Sécurité

INSTRUCTIONS IMPORTANTES CONCERNANT LA SÉCURITÉ

Ce manuel contient des informations importantes concernant la sécurité, le fonctionnement, l'entretien et l'entreposage de ce produit. Avant de l'utiliser, lisez et assurez-vous de bien comprendre tous les avertissements et mises en garde, les instructions et les étiquettes du produit, ainsi que les directives du fabricant de la batterie de votre véhicule. Ne pas s'y conformer pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels. Les symboles de sécurité suivants sont utilisés dans ce manuel pour mettre en évidence des informations et des instructions concernant la sécurité :



Avertissement!

Indique un risque de blessure pour l'utilisateur en cas de non-respect.



Attention!

Indique un risque d'endommagement de l'équipement en cas de non-respect.



Info

Indique des renseignements supplémentaires utiles.



Avertissement!

Pour réduire les risques d'incendie, de décharge électrique, d'explosion ou de blessure

1. Ne pas brancher en parallèle avec une autre source de courant CA, p. ex. un câble secteur AC ou un générateur. Ce convertisseur ne fonctionne PAS sur le secteur!
2. Débrancher la fiche de l'appareil de la plaque multiprise ou éteignez le convertisseur avant de travailler sur l'appareil. Les plaques multiprises avec des interrupteurs et des coupe-circuits interrompent seulement l'alimentation aux prises sous tension.
3. Précautions à prendre lors de travaux impliquant des batteries
 - Les batteries contiennent un électrolyte à base d'acide sulfurique dilué très corrosif. Des précautions doivent être prises pour empêcher tout contact avec la peau, les yeux ou les vêtements.
 - Les batteries produisent de l'hydrogène et d'oxygène pendant la charge, résultant de l'évolution d'un mélange de gaz explosifs. Il faut prendre soin de bien aérer la zone autour de batteries et de suivre les recommandations du fabricant de la batterie.
 - Ne jamais fumer ou permettre la présence d'étincelles ou de flammes à proximité de batteries.
 - Faire preuve de prudence, afin de réduire le risque de chute d'un outil métallique sur les batteries. Cela pourrait provoquer une étincelle ou court-circuiter la batterie, ou toute autre pièce électrique et provoquer une explosion.
 - Retirer les articles en métal tels que bagues, bracelets et montres lors de travaux avec des batteries et faire aussi preuve de prudence lors de l'utilisation d'outils métalliques. Les batteries peuvent produire un courant de court-circuit suffisamment élevé pour faire fondre ou souder un anneau et, par conséquent, causer des brûlures graves.
 - Si vous devez retirer une batterie, commencez toujours par retirer la borne de masse de la batterie. Assurez-vous que tous les accessoires sont désactivés, afin de ne pas provoquer d'étincelles.

SECTION 1 | Sécurité

4. Ne pas effectuer des branchements/déconnexions électriques quelconques dans les zones désignées comme **PROTÉGÉES CONTRE L'ALLUMAGE**. Cela comprend une prise d'alimentation 12 V CC (allume-cigare) et des prises de branchement.
5. Cet appareil n'est pas un jouet —Le tenir hors de portée des enfants.
6. Ne PAS insérer d'objet dans les buses d'aération.



Attention!

1. Le châssis métallique du convertisseur et la borne de masse de la ou des sorties NEMA5-15R sont reliés de manière interne à la borne d'entrée CC négative du convertisseur. Dans un véhicule ou un bateau, la borne négative de la batterie est raccordée au châssis du véhicule ou à la coque du bateau. Ainsi, le châssis métallique du convertisseur et les charges CA sont automatiquement mis à la masse (raccordés au châssis du véhicule ou à la coque du bateau).
2. Veuillez vous assurer que la borne d'entrée CC négative du convertisseur ou la borne négative de la batterie, sur la batterie elle-même, est reliée à la terre **LORSQUE LE CONVERTISSEUR EST UTILISÉ À TERRE**.
3. Les bornes de phase et de neutre d'une sortie CA NEMA5-15R sont isolées de sa borne de masse. Ainsi, le châssis métallique des charges CA et le châssis métallique du convertisseur sont également isolés des bornes de phase et de masse sur les sorties CA. La borne de masse des prises CA est raccordée à la section d'entrée du circuit électronique de protection contre les défauts de terre. En raison de la mise en œuvre ci-dessus, la tension aux bornes du neutre et de la phase de la prise CA, en ce qui concerne le châssis du convertisseur ou du châssis des charges CA, fournira une tension CC avec une valeur de tension CC pulsée moyenne pouvant atteindre jusqu'à 50 V (la lecture sur l'échelle CA d'un voltmètre indiquera 75 V CA en raison de la nature pulsée de la tension CC). **NE PAS TOUCHER LA BORNE NEUTRE NI LES CONDUCTEURS DU NEUTRE!**
4. Ne pas se raccorder au câblage de distribution CA si le neutre est raccordé à la masse. Le convertisseur considérera cela comme une condition anormale de défaut de terre et s'arrêtera.
5. Ne pas utiliser avec les systèmes électriques avec mise à la terre sur le positif (la plupart des voitures modernes, des VR, des camions et des bateaux utilisent des systèmes électriques avec mise à la terre sur le négatif).
6. Veiller à respecter la polarité lors du raccordement des bornes d'entrée CC du convertisseur à la batterie. Raccorder la borne positive de la batterie au connecteur d'entrée positif du convertisseur et la borne négative de la batterie au connecteur d'entrée négatif du convertisseur. **Une connexion à polarité inversée ferait sauter le fusible et pourrait causer des dommages irréparables au convertisseur. Les dommages causés par une polarité inversée ne sont pas couverts par la garantie.**
7. Ce convertisseur ne pourra faire fonctionner des appareils de forte puissance qui dépassent la limite de courant ou de surtension de la prise.
8. Ne pas utiliser ce convertisseur s'il est mouillé.
9. Ne pas installer dans le compartiment moteur — installer dans un endroit bien aéré.
10. Ce convertisseur n'a pas été testé pour son utilisation avec des appareils médicaux.

SECTION 2 | Description, caractéristiques et principe de fonctionnement



Info

Pour plus d'informations techniques et opérationnelles sur les convertisseurs, les chargeurs de batterie et des sujets connexes, veuillez vous reporter au site Web www.samlexamerica.com, puis naviguez à « Support » et affichez la section « Application Notes » (Notes d'application) ou « White Papers » (livres blancs).

Description

Le convertisseur convertit la tension 12 V CC de la batterie ou de toute autre source 12 V CC en une tension CA 115 V, 60 Hz. La forme d'onde de la tension de sortie CA est une onde sinusoïdale modifiée.

Caractéristiques

- Efficacité maximale élevée 90 %
- Rapport poids-puissance très élevé - compact et léger
- Technologie de démarrage progressif pour une meilleure gestion des surtensions
- Ventilateur de refroidissement régulé en fonction de la charge pour une plus grande efficacité
- Technologie de surfaces froides pour une température au contact plus fraîche et plus sûre
- Circuit de protection universelle pour conditions de tension d'entrée CC basse/haute, surcharge/court-circuit, surchauffe et défaut de terre
- Technologie d'interférences minimales pour un bruit RF contrôlé

Technologie de démarrage progressif

Cette fonction offre les avantages suivants :

- Lorsque le convertisseur est mis en marche, la tension augmente progressivement jusqu'à 115 V CA en environ 2 secondes. Si la charge était déjà présente au moment de la mise en marche du convertisseur, la surintensité de démarrage demandée par certains dispositifs réactifs (moteurs...) est réduite et il y a moins de risques que le convertisseur s'arrête pour cause de surcharge.
- Si le convertisseur est mis en marche en premier, et qu'une charge avec une surintensité de démarrage plus élevée (alimentation à découpage, moteur...) est à son tour mise en marche, la tension chute brièvement avant de remonter, réduisant ainsi la surintensité de démarrage demandée par la charge, comme dans le cas précédent.
- Une réduction des surcharges similaire est mise en œuvre lors de conditions de surcharge momentanées.

Technologie d'interférences minimales

Conception de circuit novatrice et circuit de filtre du bruit pour réduire les interférences RF affectant l'image de téléviseurs et les équipements audio et radio.

SECTION 2 | Description, caractéristiques et principe de fonctionnement

Technologie de surfaces froides

Normalement, les composants électriques dissipant de la chaleur sont montés directement sur la surface interne du châssis métallique du convertisseur. La température de la surface du châssis pourrait donc augmenter jusqu'à une condition où elle serait trop chaude pour le toucher. Dans ce convertisseur, les composants électriques dissipant de la chaleur sont montés sur une carte de circuits imprimés plutôt que directement sur le châssis de l'appareil, et il existe un espace entre le dissipateur de chaleur et la surface du châssis. Le dissipateur de chaleur est refroidi par un ventilateur réglé en fonction de la charge. Comme il n'y a aucun contact direct entre le dissipateur de chaleur et le châssis, la surface du châssis demeure beaucoup plus fraîche et plus sûre au toucher.

Ventilateur de refroidissement réglé en fonction de la charge

Le refroidissement est réalisé par convection et par circulation d'air forcée par le ventilateur de refroidissement réglé en fonction de la charge. Le ventilateur sera normalement et sera activé automatiquement à l'charges suivantes :

SAM-1000-12	28 à 32 Watts
SAM-1500-12, SAM-2000-12 & SAM-3000-12	90 à 110 Watts

Cela permet de réduire la consommation d'énergie par le ventilateur et d'améliorer l'efficacité globale.

Principe de fonctionnement

La conversion du courant 12 V CC fourni par la batterie ou une autre source CC en courant 115 V CA se déroule en 2 étapes. Dans la première étape, le courant 12 V CC est converti en courant CC haute tension (autour de 160 V CC) à l'aide d'une technique de commutation haute fréquence et modulation de largeur d'impulsions (MLI). Dans la deuxième étape, la haute tension 160 V CC est convertie en une onde sinusoïdale modifiée 115 V CA, 60 Hz. (Remarque : 115 V est la valeur de la tension efficace de l'onde sinusoïdale modifiée CA. La valeur de crête de la tension de l'onde sinusoïdale modifiée CA est égale à la valeur de la haute tension ci-dessus, soit environ 160 V. Voir la figure 2.1 ci-dessous).

Forme d'onde sinusoïdale modifiée - Caractéristiques et comparaison avec une onde sinusoïdale pure

Veuillez vous référer à la figure 2.1 ci-dessous qui montre un cycle d'onde sinusoïdale modifiée et le compare à celui d'une onde sinusoïdale pure.

SECTION 2 | Description, caractéristiques et principe de fonctionnement

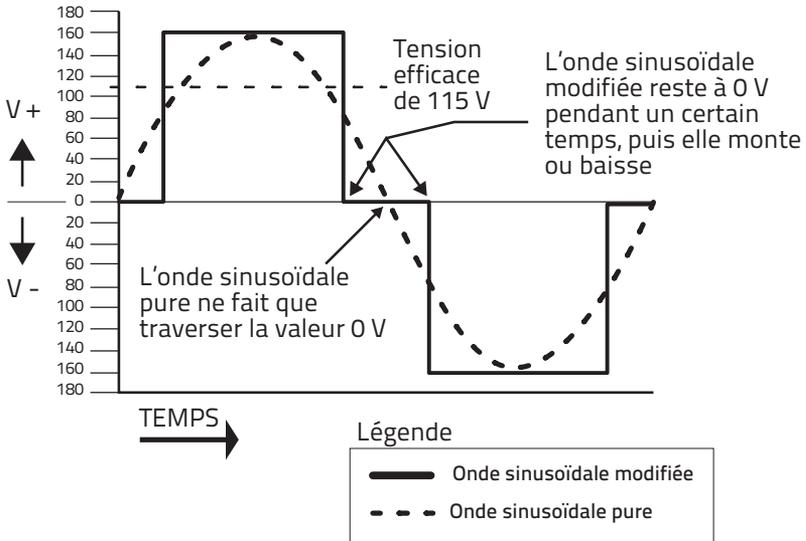


Figure 2.1 : Comparaison d'une onde sinusoïdale modifiée et d'une onde sinusoïdale pure

La forme d'onde de sortie du convertisseur est une onde sinusoïdale modifiée. Dans une onde sinusoïdale modifiée, la forme d'onde de tension est formée d'impulsions rectangulaires qui reproduisent approximativement les ondes sinusoïdales d'une onde sinusoïdale pure. La tension monte et baisse soudainement à un certain angle de phase et demeure à 0 V pendant un certain temps avant de changer de polarité. Dans une onde sinusoïdale pure, la tension monte et descend progressivement en fonction de l'angle de phase et la tension change de polarité instantanément lorsque l'onde passe traverser la valeur 0 V.



Attention!

Certains appareils (quelques exemples sont indiqués ci-après) peuvent ne pas fonctionner correctement lorsqu'ils sont alimentés par une tension à onde sinusoïdale modifiée. Vérifiez auprès du fabricant de vos appareils savoir s'ils peuvent être alimentés par une tension à onde sinusoïdale modifiée :

- Appareils utilisant le passage par la tension zéro pour contrôler une temporisation : Certaines horloges utilisées dans des appareils électroniques de grande consommation (ne garde pas l'heure exacte)
- Les appareils utilisant une modulation de signaux RF sur des lignes CA lors du passage à 0 V. Par exemple les systèmes X-10 pour la domotique

SECTION 2 | Description, caractéristiques et principe de fonctionnement

- Les appareils utilisant un contrôle de phase pour transformateur sans réduction à base de triac, p. ex. :
 - Petits chargeurs de batteries pour petit outillage, lampes de poche, lampes veilleuses, rasoirs, etc.
 - Commande de moteur à vitesse variable pour petit outillage
 - Gradateurs de lumière
 - Régulateurs de température, p. ex. couvertures chauffantes avec contrôle de la température
- Appareils utilisant des multiplicateurs de tension à capacitance élevée pour générer une tension élevée (créeront des surintensités très élevées), p. ex. :
 - Lumières stroboscopiques pour la photographie
 - Imprimantes laser

Mesure de la tension d'une onde sinusoïdale modifiée à l'aide d'un voltmètre « efficace vrai »

Comme mentionné ci-dessus, l'onde sinusoïdale modifiée de ce convertisseur est un type d'onde carrée dont la valeur de la tension efficace est de 115 V CA. Un voltmètre CA d'usage courant est calibré pour mesurer avec précision la valeur de la tension efficace d'une onde sinusoïdale pure et non pas celle d'une onde sinusoïdale modifiée. Si un tel voltmètre CA d'usage courant est utilisé pour mesurer la tension d'une onde sinusoïdale modifiée, il indiquera une valeur plus faible (96 à 104 V CA). Pour mesurer avec précision la tension d'une onde sinusoïdale modifiée, utilisez un voltmètre qui est conçu pour mesurer les valeurs « efficaces vraies » comme, p. ex. Fluke 87, Fluke 8060A, Fluke 77/99, Beckman 4410, etc.

SECTION 3 | Disposition

Fig. 3.1 – SAM-1000-12

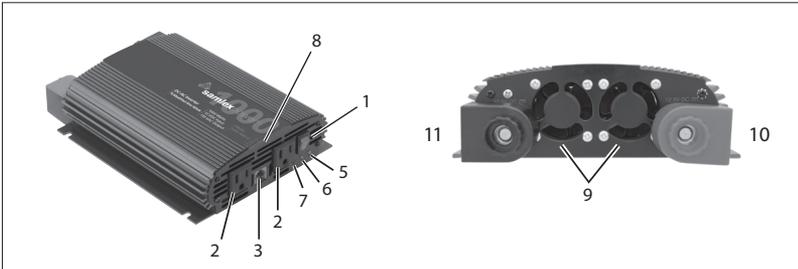


Fig. 3.2 – SAM-1500-12

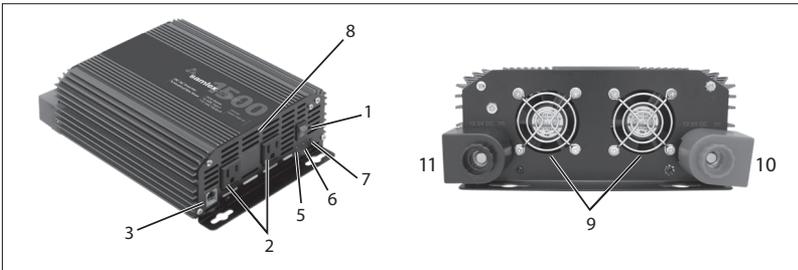
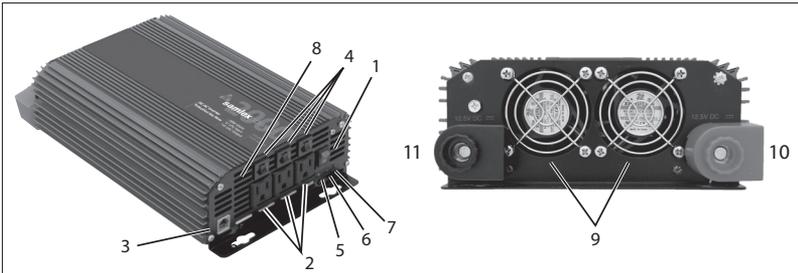


Fig 3.3 – SAM-2000-12, SAM-3000-12



LÉGENDE

- | | |
|--|--|
| 1. Interrupteur Marche/Arrêt | 7. DEL ROUGE — « Anomalie » |
| 2. Sortie CA NEMA5-15R | 8. Fentes d'admission d'air de refroidissement |
| 3. Prise jack modulaire pour télécommande SAM-RC (offerte en option) | 9. Ouverture de refoulement d'air du ventilateur |
| 4. Coupe-circuit 15 A | 10. Borne d'entrée positive de la batterie (avec capuchon) |
| 5. DEL JAUNE — « Défaut en entrée » | 11. Borne d'entrée négative de la batterie (avec capuchon) |
| 6. DEL VERTE — « Alimentation » | |

SECTION 4 | Installation

Schéma d'installation typique

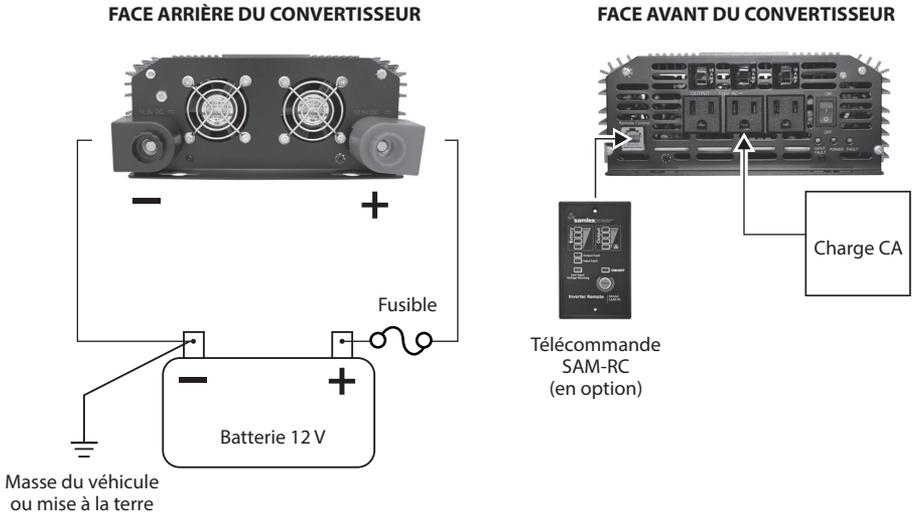


Figure 4.0. Schéma d'installation typique (faces avant et arrière)

Sécurité de l'installation

Veuillez lire les consignes de sécurité aux pages 1 et 2 avant de commencer l'installation.

Environnement d'installation

Pour obtenir un meilleur fonctionnement, le convertisseur devrait être placé sur une surface plane telle que le sol, le plancher d'une voiture ou une autre surface solide. Le cordon d'alimentation facilite le positionnement du convertisseur. Le convertisseur ne doit être utilisé que dans des lieux qui satisfont les critères suivants :

Sec — Ne laissez pas l'eau ou d'autres liquides entrer en contact avec le convertisseur. Dans toutes les applications nautiques, n'installez pas le convertisseur sous ou à proximité de la ligne de flottaison et protégez-le contre l'humidité et l'eau.

Si des batteries de type inondées, cellules mouillées sont utilisées, assurez-vous qu'elles ne sont pas installées à proximité de la batterie, afin d'éviter tout contact avec de l'acide ou des vapeurs d'acide.

Frais — La température ambiante doit être comprise entre 0 et 25 °C (entre 32 et 77 °F) pour pouvoir disposer de la pleine puissance nominale. À une température entre 26 et 35 °C (entre 79 et 95 °F), la puissance de sortie doit être réduite à 80 % de sa puissance nominale. Ne placez pas le convertisseur sur ou à proximité d'une bouche d'air chaud ou de tout appareil produisant de la chaleur à une température supérieure à la température ambiante. Tenez le convertisseur à l'abri des rayons directs du soleil.

SECTION 4 | Installation

Ventilé – L'appareil est refroidi par un ventilateur réglé en fonction de la charge. Le ventilateur demeure éteint jusqu'à un certain seuil de puissance de charge, et se met automatiquement en route si la charge est supérieure au seuil. Le ventilateur aspire de l'air frais par les fentes de ventilation du côté de la sortie CA et rejette de l'air chaud par l'ouverture du ventilateur (9) du côté de la borne d'entrée CC. Gardez les espaces entourant le convertisseur dégagés, afin d'assurer une bonne circulation d'air autour de l'appareil. Assurez-vous que les fentes de ventilation et l'ouverture du ventilateur sur les côtés de l'appareil ne sont pas bloquées. Ne placez pas d'objets sur ou au-dessus du convertisseur pendant son fonctionnement.

Orientation de montage

Le montage s'effectue à l'aide de deux (2) brides munies de 2 fentes de fixation chacune, situées dans la partie inférieure de l'appareil.

Si le convertisseur doit être monté sur une surface verticale, comme un mur, veuillez vous assurer que l'axe du ventilateur est horizontal, comme illustré sur la figure 4.1 (a).

Le côté de l'entrée CC possède des ouvertures de ventilation plus grandes (9) pour supporter l'écoulement d'air du ventilateur. Monter le ventilateur avec le côté du ventilateur orienté vers le haut ou vers le bas, comme illustré sur les figures 4.1 (b) et 4.1 (c) n'est pas permis pour des raisons de sécurité. Si le convertisseur est monté comme sur la figure 4.1 (b), des objets métalliques ou conducteurs pourraient tomber accidentellement à l'intérieur de l'appareil à travers les ouvertures de ventilation, ce qui créerait des conditions dangereuses pouvant provoquer un court-circuit parmi les parties internes de l'appareil sous haute tension. Si le convertisseur est monté comme sur la figure 4.1 (c), des matériaux chauds ou fondus, provenant de parties internes endommagées de l'appareil à la suite d'un problème de fonctionnement, pourraient tomber sur des matériaux combustibles sur le plancher et créer un risque d'incendie.

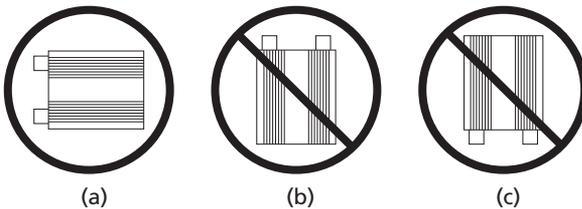


Figure 4.1 : Orientation pour un montage mural

Télécommande modèle SAM-RC (en option)

Une télécommande câblée modèle SAM-RC est proposée en option. Elle est fournie avec un câble RJ-45 de 3 m. Vous pouvez l'utiliser pour allumer et éteindre le convertisseur et pour afficher l'état de fonctionnement du convertisseur à l'aide de DEL de couleur. Branchez la fiche modulaire de la télécommande dans la prise jack modulaire (élément 3, figures 3.1 à 3.3). Reportez-vous au schéma d'installation typique sur la figure 4.0, à la page 7. Reportez-vous au Manuel d'utilisation fourni avec la télécommande pour plus de détails sur le fonctionnement de la télécommande.

SECTION 4 | Installation

Connexions côté CC

Reportez-vous au schéma d'installation typique sur la figure 4.0, à la page 7.

Informations générales

1. Le châssis métallique du convertisseur et la borne de masse de la ou des sorties NEMA5-15R sont reliés de manière interne à la borne d'entrée CC négative du convertisseur. Dans un véhicule ou un bateau, la borne négative de la batterie est raccordée au châssis du véhicule ou à la coque du bateau. Ainsi, le châssis métallique du convertisseur et les charges CA sont automatiquement mis à la masse (raccordés au châssis du véhicule ou à la coque du bateau).
2. Veuillez vous assurer que la borne d'entrée CC négative du convertisseur ou la borne négative de la batterie, sur la batterie elle-même, est reliée à la terre **LORSQUE LE CONVERTISSEUR EST UTILISÉ À TERRE.**
3. Ne pas utiliser avec les systèmes électriques avec mise à la terre sur le positif (la plupart des voitures modernes, des VR, des camions et des bateaux utilisent des systèmes électriques avec mise à la terre sur le négatif).
4. Veiller à respecter la polarité lors du raccordement des bornes d'entrée CC du convertisseur à la batterie. Raccorder la borne positive de la batterie au connecteur d'entrée positif du convertisseur et la borne négative de la batterie au connecteur d'entrée négatif du convertisseur. Une connexion à polarité inversée ferait sauter le fusible et pourrait causer des dommages irréparables au convertisseur. **Les dommages causés par une polarité inversée ne sont pas couverts par la garantie.**

Exigences de la source d'alimentation CC

Valeur approximative de l'intensité d'entrée CC nécessaire par le convertisseur = Puissance consommée par la charge CA (en Watts) ÷ 10.

Le tableau 4.1 ci-dessous indique les courants d'entrée CC correspondant à diverses puissances de sortie continues :

Tableau 4.1 : Intensité d'entrée DC

Modèle	Intensité nominale d'entrée
SAM-1000-12	100A
SAM-1500-12	150A
SAM-2000-12	200A
SAM-3000-12	300A

L'entrée 12 V CC du convertisseur doit être alimentée par un système de batterie 12 V ou par une alimentation CC régulée de 12,5 à 15 V CC. Si une alimentation CC est utilisée, son intensité nominale de sortie doit être plus de 2 fois l'intensité d'entrée CC maximale consommée par le convertisseur. **Une explication plus détaillée du fonctionnement est basée sur la puissance d'entrée CC obtenue par une batterie 12 V.** Il est recommandé d'utiliser des batteries de type à décharge profonde. Pour des informations techniques détaillées sur les divers types, la construction, les spécifications, le dimensionnement, les connexions et la charge/décharge des batteries au plomb, veuillez lire en ligne le livre blanc intitulé « Batteries, Chargers and Alternators » (en anglais) sur le site www.samlexamerica.com, sous Support/White Papers.

SECTION 4 | Installation

Raccordement des batteries

Liaison en série

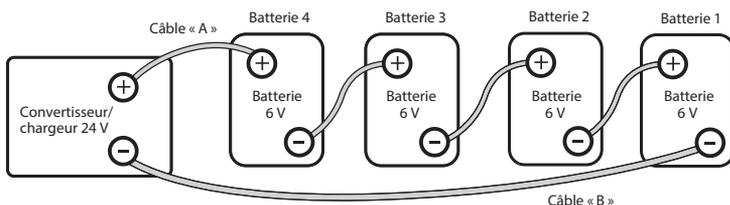


Figure 4.2 : Liaison en série

Lorsque deux batteries ou plus sont raccordées en série, leurs tensions s'ajoutent, mais leur capacité (en Ah) reste la même. La figure 4.2 ci-dessus montre 4 accumulateurs de batterie de 6 V, 200 Ah, raccordés en série pour former un bloc-batterie de 24 V avec une capacité de 200 Ah. La borne positive de la batterie n° 4 devient la borne positive du bloc-batterie de 24 V. La borne négative de la batterie n° 4 est raccordée à la borne positive de la batterie n° 3. La borne négative de la batterie n° 3 est raccordée à la borne positive de la batterie n° 2. La borne négative de la batterie n° 2 est raccordée à la borne positive de la batterie n° 1. La borne négative de la batterie n° 1 devient la borne négative du bloc-batterie de 24 V.

Liaison en parallèle

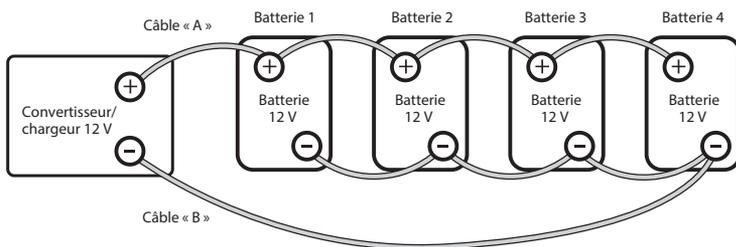


Figure 4.3 : Liaison en parallèle

Lorsque deux batteries ou plus sont raccordées en parallèle, leur tension reste la même, mais leurs capacités (en Ah) s'ajoutent. La figure 4.3 ci-dessus montre 4 accumulateurs de batterie de 12 V, 100 Ah, raccordés en parallèle pour former un bloc-batterie de 12 V avec une capacité de 400 Ah.

Les quatre bornes positives des batteries n° 1 à 4 sont raccordées en parallèle (raccordées ensemble) et ce point de connexion commun devient la borne positive du bloc-batterie de 12 V. De même, les quatre bornes négatives des batteries n° 1 à 4 sont raccordées en parallèle (raccordées ensemble) et ce point de connexion commun devient la borne négative du bloc-batterie de 12 V.

SECTION 4 | Installation

Liaison en série parallèle

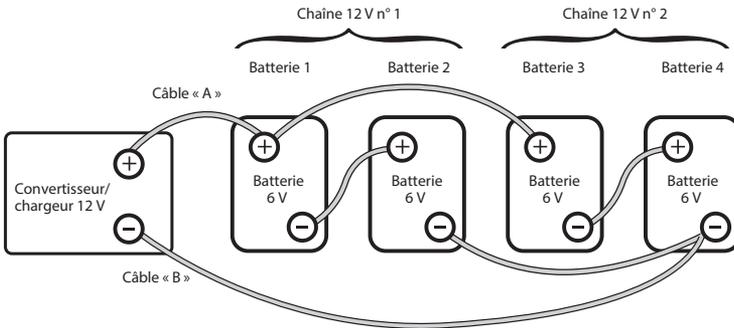


Fig. 4.4 Series-Parallel Connection

La figure 4.4 ci-dessus illustre une liaison en série parallèle composée de 4 accumulateurs de batterie de 6 V, 200 Ah, formant un bloc-batterie de 12 V, 400 Ah. Deux accumulateurs de batterie de 6 V, 200 Ah, les batteries n° 1 et n° 2 sont raccordés en série pour former un bloc-batterie de 12 V, 200 Ah (chaîne n° 1). Deux autres accumulateurs de batterie de 6 V, 200 Ah, les batteries n° 3 et n° 4 sont raccordés en série pour former un bloc-batterie de 12 V, 200 Ah (chaîne n° 2). Les deux chaînes de batteries 12 V, 200 Ah, la chaîne n° 1 et la chaîne n° 2 sont raccordées en parallèle pour former un bloc-batterie de 12 V, 400 Ah.



Attention !

Lorsque deux chaînes de batteries ou plus sont raccordées en parallèle, puis ensuite raccordées à un convertisseur/chargeur (voir figures 4.3 et 4.4 ci-dessus), il faut faire attention à la manière dont le convertisseur/chargeur est raccordé au bloc-batterie. Assurez-vous que si le câble de sortie positive du convertisseur/chargeur (câble « A ») est raccordé à la borne de batterie positive de la première batterie (batterie n° 1 sur la figure 4.3) ou à la borne de batterie positive de la première chaîne de batterie (batterie n° 1 de la chaîne n° 1 sur la figure 4.4), et que le câble de sortie négative du convertisseur/chargeur (câble « B ») est raccordé à la borne de batterie négative de la dernière batterie (batterie n° 4 sur la figure 4.3) ou à la borne de batterie négative de la dernière chaîne de batterie (batterie n° 4 de la chaîne n° 2 sur la figure 4.4). Cette manière de raccorder les batteries assure que :

- Les résistances des câbles d'interconnexion sont équilibrées.
- Toutes les batteries individuelles et chaînes de batteries ont la même résistance en série.
- Toutes les batteries se rechargent en même utilisant le même courant de charge et donc, sont toujours dans le même état à un moment donné.
- Aucune des batteries ne se trouve dans une condition de surcharge.

Si le câble de sortie positive du convertisseur/chargeur (câble « A ») est raccordé à la borne de batterie positive de la première batterie (batterie n° 1 sur la figure 4.3) ou à la borne de batterie positive de la première chaîne de batterie (batterie n° 1 de la chaîne n° 1 sur la figure 4.4), et que si le câble de sortie négative du convertisseur/chargeur (câble « B ») est raccordé à la borne de batterie négative de la première batterie (batterie n° 4 sur la figure 4.3) ou à la borne de batterie négative de la première chaîne de batterie (batterie n° 4 de la chaîne n° 1 sur la figure 4.4), les conditions anormales suivantes s'ensuivent :

SECTION 4 | Installation

- Les résistances des câbles d'interconnexion ne sont pas équilibrées.
- Les batteries individuelles ont des résistances en série différentes.
- Les batteries individuelles se rechargent en utilisant des courants de charge différents et donc, atteignent l'état complètement rechargé, à des moments différents.
- La batterie avec la résistance en série la plus faible prend moins de temps à se recharger que les batteries qui ont une résistance en série plus élevée et est donc soumise à des conditions de surcharge, ce qui réduit sa durée de vie.

Dimensionnement de la batterie d'un convertisseur

Les règles de base suivantes sont utilisées pour déterminer la taille appropriée du bloc-batterie :

- Puissance active en watts (W) =
Tension en volts (V) x Intensité en ampères (A) x Facteur de puissance..... **Formule 1**
- Pour un convertisseur fonctionnant à partir d'un système de batterie de 12 V, le courant CC requis auprès de la batterie 12 V est égal à la puissance CA fournie par le convertisseur à la charge en Watts (W) divisée par 10..... **Formule 2**
- L'énergie requise auprès de la batterie =
'intensité CC à livrer (A) x durée en heures (H) **Formule 3**
- Selon une règle empirique, la capacité en Ah requise auprès de la batterie = 2 x énergie requise auprès de la batterie **Formule 4**

Un exemple de ce calcul est donné ci-dessous pour un convertisseur de 12 V :

Disons que la puissance CA continue totale en watts émise par le convertisseur 12 V = 1 500 W.

Puis, en utilisant la formule 2 ci-dessus, le courant CC que la batterie 12 V doit fournir est = $1\,500\text{ W} \div 10 = 150$ ampères.

Ensuite, il est possible de déterminer l'énergie requise par la charge en ampères-heures (Ah) : Par exemple, si la charge doit fonctionner pendant 3 heures, alors, selon la formule 3 ci-dessus, l'énergie que le bloc-batteries de 12 V doit fournir = $150\text{ ampères} \times 3\text{ heures} = 450$ ampères-heures (Ah).

Enfin, conformément à la règle empirique de la formule 4, la capacité en Ah des batteries doit être égale au double de l'énergie requise par la charge en Ah = $450\text{ Ah} \times 2 = 900\text{ Ah}$.

Bornes d'alimentation d'entrée CC

Des bornes d'entrée CC sur mesure, utilisant un ensemble écrou/boulon M9 ont été fournies pour raccorder les câbles d'entrée CC (éléments 10 et 11 sur les figures 3.1 à 3.3). Les bornes sont protégées par des capuchons en plastique.

Informations de câblage importantes

Bien que les fils et les câbles soient de bons conducteurs du courant électrique, ils présentent une certaine résistance, qui est directement proportionnelle à leur longueur et inversement proportionnelle à leur épaisseur (diamètre). En d'autres termes, la résistance est plus élevée avec des fils fins et de grande longueur. Le courant rencontrant une résistance lors de sa circulation produit de la chaleur. Les câbles et les fils sont recouverts

SECTION 4 | Installation

d'une matière isolante qui peut résister à une température spécifiée du conducteur à l'intérieur, dans des conditions spécifiées. Pour s'assurer que l'isolation ne risque pas d'être endommagée en raison d'une surchauffe excessive, chaque taille de fil/câble possède une capacité de transport de courant permise, appelée « courant (permanent) admissible », spécifié par le tableau 31.15 (B) (17) du Code national de l'électricité (NEC). En outre, le NEC précise également que la taille des fils/câbles doit être basée sur un courant admissible égal à 1,25 fois l'intensité nominale.

La résistance des fils et câbles produit un autre effet indésirable : une chute de la tension. La chute de tension est directement proportionnelle à la résistance et à la valeur de l'intensité du courant. La chute de tension entraîne une perte de puissance sous forme de chaleur. En outre, une chute de tension excessive entre la batterie et le convertisseur peut provoquer l'arrêt prématuré du convertisseur en raison de l'activation du circuit de protection contre les basses tensions d'entrée du convertisseur ($10,5 \pm 0,3$ V). Les câbles CC doivent être dimensionnés de manière à s'assurer que la chute de tension maximale ne dépasse pas 5 %.

L'effet de basses tensions sur les charges électriques communes est décrit ci-dessous :

Circuits d'éclairage — Ampoules à incandescence et à quartz/halogène : Perte d'intensité lumineuse produite parce que l'ampoule reçoit moins d'énergie, mais aussi parce que le filament est moins chaud et devient chauffé au rouge plutôt qu'au blanc, émettant alors beaucoup moins de lumière visible.

Circuits d'éclairage — Ampoules fluorescentes : La chute de tension provoque une baisse proportionnelle dans l'intensité lumineuse produite.

Moteurs à induction CA : Ce sont les moteurs généralement utilisés dans les outils électriques, les appareils électroménagers, etc. Ils présentent une surintensité très élevée au démarrage. Une chute de tension importante dans de tels circuits peut causer l'échec du démarrage et parfois endommager les moteurs.

Exigence en matière de fusible dans la connexion de la batterie

Une batterie constitue une très grande source de courant. S'il existe un court-circuit quelque part le long des câbles qui relient la batterie au convertisseur, des milliers d'ampères de courant peuvent circuler de la batterie au point de court-circuit, entraînant une surchauffe de cette section de câble, ce qui peut faire fondre l'isolation du câble et présenter un risque d'incendie. Pour empêcher l'apparition de conditions dangereuses en cas de court-circuit, il est recommandé d'utiliser un fusible dans la connexion de la batterie. Le calibre de ce fusible doit être \geq intensité continue maximale consommée par le convertisseur, mais \leq courant admissible du câble de raccordement. Le fusible doit être de type classe T à action rapide ou de type pour applications marines (MRBF). Le calibre des fusibles recommandés est indiqué dans le tableau 4.2 ci-dessous. Le fusible doit être installé aussi près de la borne positive de la batterie que possible, de préférence à moins de 15 cm. Veuillez noter que ce fusible est nécessaire pour protéger la longueur de câble entre la batterie et le convertisseur contre les courts-circuits. Le convertisseur possède un ou plusieurs fusibles internes du côté CC pour le protéger du côté CC.

SECTION 4 | Installation

Effectuer les raccordements côté CC

Le tableau 4.2 décrit la taille des câbles et le calibre des fusibles recommandés pour le raccordement à la batterie. Le courant maximum utilisé pour le dimensionnement des câbles et des fusibles a été calculé comme valant 1,25 fois l'intensité continue nominale consommée par le convertisseur à la puissance de sortie nominale.

Tableau 4.2 : Taille des câbles et des fusibles recommandée pour le raccordement à la batterie

N° de modèle	Intensité d'entrée CC nominale	Taille du câble ¹ (courant admissible)	Calibre max du fusible ²	% de chute de tension en fonction de la distance entre le convertisseur et la batterie ³			Fusible Samlex (en option)	Câble Samlex + nécessaire de fusibles (en option)
				3 ft.	6 ft.	10 ft.		
SAM-1000-12	100 A	AWG#4 (160 A)	100 à 150 A	1,2 %	2,4 %	4,0 %	DC-FA-100	DC-1000-KIT
SAM-1500-12	150 A	AWG#2 (215 A)	200 A	1,2 %	2,3 %	3,8 %	DC-FA-200	DC-2000-KIT
SAM-2000-12	200 A	AWG#2/0 (329 A)	300 A	0,8 %	1,5 %	2,5 %	DC-FA-300	DC-2500-KIT
SAM-3000-12	300 A	AWG#4/0 (446 A)	400 A	0,7 %	1,4 %	2,4 %	CFB2-400	DC-3500-KIT

NOTES:

1. Taille du câble

- Selon le Code national de l'électricité (NEC), la taille est basée sur le courant admissible $\geq 1,25$ fois l'intensité d'entrée CC nominale
- Classe de conducteur/isolation : 105 °C

2. Taille du fusible

- Type : classe T ou pour applications marines (MRBF)
- Le calibre du fusible ne doit pas dépasser le courant admissible du câble

3. % de chute de tension en fonction de la distance entre le convertisseur et la batterie

- La chute de tension est calculée en fonction de la longueur du câble = 2 x distance, afin de tenir compte de la longueur totale des câbles positif et négatif
- Le % de chute de tension est calculé en se basant sur une tension nominale de la batterie de 12,5 V



Attention !

- Veuillez vous assurer que le fusible externe recommandé, tel qu'indiqué dans le tableau 4.2 ci-dessus (le fusible n'est pas fourni), est installé en série avec le câble positif et se trouve aussi près que possible de la borne (+) de la batterie, de préférence à moins de 15 cm.
- Veuillez vous assurer que toutes les connexions sont bien serrées. Des connecteurs mal serrés peuvent entraîner une surchauffe des câbles et faire fondre l'isolation.

SECTION 4 | Installation

Connexions côté CA

Reportez-vous au schéma d'installation typique sur la figure 4.0, à la page 7.

Informations générales

1. Le châssis métallique du convertisseur et la borne de masse de la ou des sorties NEMA5-15R sont reliés de manière interne à la borne d'entrée CC négative du convertisseur. Dans un véhicule ou un bateau, la borne négative de la batterie est raccordée au châssis du véhicule ou à la coque du bateau. Ainsi, le châssis métallique du convertisseur et les charges CA sont automatiquement mis à la masse (raccordés au châssis du véhicule ou à la coque du bateau).
2. Les bornes de phase et de neutre d'une sortie CA NEMA5-15R sont isolées de sa borne de masse. Ainsi, le châssis métallique des charges CA et le châssis métallique du convertisseur sont également isolés des bornes de phase et de masse. La borne de masse des prises CA est raccordée à la section d'entrée du circuit électronique de protection contre les défauts de terre. En raison de la mise en œuvre ci-dessus, la tension aux bornes du neutre et de la phase de la prise CA, en ce qui concerne le châssis du convertisseur ou du châssis des charges CA, fournira une tension CC avec une valeur de tension CC pulsée moyenne pouvant atteindre jusqu'à 50 V (la lecture sur l'échelle CA d'un voltmètre indiquera 75 V CA en raison de la nature pulsée de la tension continue). **NE PAS TOUCHER LA BORNE NEUTRE NI LES CONDUCTEURS DU NEUTRE !**

Raccordement des charges CA

La sortie CA du convertisseur est effectuée avec des prises NEMA5-15R. Le tableau 4.3 ci-dessous fournit plus de détails :

Tableau 4.3 : Détails des connexions de sortie CA

N° de modèle	Puissance nominale de sortie ¹ du convertisseur	Intensité nominale de sortie (puissance nominale de sortie ÷ 115 V CA)	Prise NEMA5-15R ² (élément 2, figures 3.1, 3.2)	Prise NEMA5-15R ² (élément 2, figure 3.2), chacune avec un coupe-circuit de 15 A (élément 4, figure 3.2)
SAM-1000-12	1 000 VA ¹	8,7 A	2	-
SAM-1500-12	1 500 VA ¹	13,0 A	2	-
SAM-2000-12	2 000 VA ³	17,4 A ³	-	3
SAM-3000-12	3 000 VA ³	26,0 A ³	-	3

NOTES DU TABLEAU 4.3

1. Les puissances indiquées dans le tableau ci-dessus représentent la puissance apparente en voltampères (VA). Puissance active en watts = Puissance apparente en VA x Facteur de puissance de la charge CA. Pour les charges CA de type résistives, le facteur de puissance est de 1 et pour ces types de charges, la puissance apparente en VA = Puissance active dans en « watts ». Les puissances nominales indiquées dans les spécifications à la page 24 sont applicables pour une charge résistive et par conséquent, watts = VA
2. Chaque sortie NEMA5-15R est classée pour une intensité nominale maximale de 15 A et une puissance nominale maximale de 1 725 VA sous 115 V CA

SECTION 4 | Installation

3. **ATTENTION!** Avec les modèles SAM-2000-12 et SAM-3000-12, il n'est pas possible de consommer la pleine puissance nominale à partir d'une sortie NEMA5-15R parce que chaque sortie est classée pour 15 A (1 725 VA) seulement et est protégée par un coupe-circuit 15 A. Si une charge unique de puissance nominale > 1 725 VA a besoin d'être alimentée, il faut mettre deux sorties NEMA5-15 en parallèle et les utiliser pour alimenter cette charge. Si une charge > 1 725 VA/15 A est alimentée à partir d'une seule sortie NEMA5-15R protégée par un coupe-circuit, son coupe-circuit 15 A se déclenche (position sortie) et il devra être réinitialisé manuellement (position enfoncée).



Attention!

1. **Ne pas** se raccorder au câblage de distribution CA si le neutre est raccordé à la masse. Le convertisseur considérera cela comme une condition anormale de défaut de terre et s'arrêtera.
2. La sortie CA de ce convertisseur ne doit **PAS** être raccordée en parallèle avec une autre source de courant CA (secteur, générateur ou autre convertisseur), sans quoi de **GRAVES DOMMAGES POURRAIENT SE PRODUIRE!**
3. Si la sortie CA de ce convertisseur est nécessaire pour alimenter un panneau/sous-panneau de distribution utilisé comme alimentation CA de secours, un commutateur de transfert approprié, un commutateur de transfert Samlex America modèle STS-30 par exemple, doit être utilisé. Le commutateur de transfert permet d'éviter une utilisation en parallèle des sorties CA de ce convertisseur avec une autre source d'alimentation CA.

Tableau de dimensionnement pour des charges typiques nécessitant une surtension de démarrage élevée

Les spécifications des fabricants des appareils et des instruments en termes de puissance nominale indiquent uniquement la puissance de fonctionnement requise. La pointe de puissance requise par certains types particuliers d'appareils, comme expliqué ci-dessus, doit être déterminée par des essais réels ou vérifiée avec le fabricant. Cela n'est pas possible dans tous les cas et par conséquent, peut être au mieux estimé, à l'aide de quelques règles empiriques.

Le tableau 4.4 fournit une liste de certaines charges courantes qui nécessitent une surcharge au démarrage élevée. Un « facteur de dimensionnement » a été recommandé pour chacune de ces charges et consiste en un facteur de multiplication devant s'appliquer à la puissance nominale de fonctionnement de la charge pour parvenir à la puissance nominale continue du convertisseur (**multipliez la puissance de fonctionnement de l'appareil/équipement par le facteur de dimensionnement pour obtenir la taille adéquate du convertisseur**).

SECTION 4 | Installation

TABLEAU 4.4 : FACTEUR DE DIMENSIONNEMENT DU CONVERTISSEUR

Type d'appareil/équipement	Facteur de dimensionnement du convertisseur ¹
Climatiseur/réfrigérateur/congélateur (appareils utilisant un compresseur)	5
Compresseur d'air	4
Pompe de puisard/pompe de puits/pompe immergée	3
Lave-vaisselle/lave-linge	3
Micro-ondes (lorsque la puissance nominale de sortie est la puissance de cuisson)	2
Ventilateur de four	3
Moteur industriel	3
Chaufferette portable au kérosène/diesel	3
Scie circulaire/meule d'établi	3
Lampes à incandescence/halogènes/au quartz	3
Imprimante à laser/autres appareils utilisant des ampoules au quartz à des fins de chauffage	4
Lumières stroboscopiques/flash pour la photographie ²	4

NOTES DU TABLEAU 4.4

1. Multipliez la puissance nominale de fonctionnement active (en watts) de l'appareil par ce facteur pour obtenir la puissance nominale continue du convertisseur nécessaire pour alimenter cet appareil.
2. Dans le cas de lumières stroboscopiques/flash pour la photographie, la surcharge au démarrage du convertisseur doit être 4 fois la puissance nominale en watt de l'appareil stroboscopique/flash.

Limitation des interférences électromagnétiques (EMI)

Cet appareil contient des dispositifs de commutation internes qui créent et rayonnent des interférences électromagnétiques (EMI). Les EMI ne sont pas intentionnelles et ne peuvent pas être entièrement éliminées. L'amplitude des EMI est toutefois limitée par la conception du circuit à un niveau acceptable, afin d'assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles. Cet appareil peut conduire et émettre de l'énergie de fréquence radio et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux directives, il peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. L'effet des EMI dépendra également d'un certain nombre de facteurs externes à l'appareil, tels que la proximité de l'appareil avec des récepteurs d'EMI, le type et la qualité des fils et câbles de connexion, etc. Il est possible de réduire les EMI en provenant de sources externes à l'appareil comme suit :

- Assurez-vous que l'appareil est correctement mis à la masse du véhicule ou de la terre de l'immeuble.
- Placez l'appareil aussi loin que possible de récepteurs d'EMI, tels que des appareils radio, audio ou vidéo.
- Assurez-vous que les fils côté CC entre la batterie et l'appareil sont aussi courts que possible.
- Conservez les fils de la batterie proches l'un de l'autre. Utilisez du ruban adhésif pour les maintenir l'un contre l'autre et réduire leur inductance et les tensions induites. Cela réduit les ondulations dans les fils de la batterie et améliore les performances et l'efficacité.

SECTION 4 | Installation

- Blindez les fils côté CC à l'aide d'un revêtement avec gaine métallique/feuille de cuivre/tresse métallique : - Utilisez des câbles coaxiaux blindés pour toutes les entrées d'antenne (au lieu de fils doubles de 300 ohms) - Utilisez des câbles blindés de haute qualité pour connecter des appareils audio/vidéo entre eux.
- Limitez le fonctionnement d'autres charges haute puissance lors de l'utilisation d'équipements audio/vidéo.

Bourdonnement dans les systèmes audio

Certains systèmes stéréo « radiocassettes/CD » bon marché peuvent émettre un bourdonnement par leurs haut-parleurs lorsqu'ils sont alimentés par cet appareil. Cela se produit généralement lorsque l'alimentation électronique de l'appareil électronique ne filtre pas correctement les harmoniques de fréquences plus élevées générées par l'onde sinusoïdale modifiée produite par cet appareil. La solution consiste à utiliser un système audio de meilleure qualité, muni d'un dispositif de suppression des interférences de meilleure qualité dans son alimentation électrique.

SECTION 5 | Utilisation

Connexion de charges, la mise en marche et arrêt

Connexion de charges

1. Assurez-vous que la charge unique ou combinée de votre équipement n'excède pas la capacité de sortie du convertisseur.
2. Éteignez le convertisseur.
3. Éteignez la charge.
4. Branchez le ou les câbles de la ou des charges dans la ou les prises CA du convertisseur
5. Allumez le convertisseur. Attendez quelques secondes.
6. La DEL VERTE « Alimentation » (élément 6, figures 3.1 à 3.3) s'allume pour indiquer que le convertisseur fonctionne normalement.
7. Allumez la ou les charges.

Pour mettre en marche

1. Éteignez la charge raccordée au convertisseur. Évitez de mettre le convertisseur en marche lorsque la charge est allumée.
2. Allumez le convertisseur, attendez quelques secondes, puis mettez la charge en marche.
3. Lorsque vous utilisez des charges capacitatives importantes avec un dispositif de limitation du courant de démarrage inadéquat (comme p. ex. des lampes fluorescentes compactes [CFL] de qualité médiocre...), attendez 10 secondes avant d'activer ces charges. Si le convertis-

SECTION 5 | Utilisation

seur fonctionne avec ce type de charges en condition allumées, le convertisseur risque de s'arrêter, sans quoi les charges risquent de ne pas s'allumer. Parfois, l'ajout d'une petite charge résistive (comme une lampe à incandescence) en parallèle avec de tels dispositifs peut empêcher un tel arrêt.

Pour éteindre

1. Éteignez la charge raccordée au convertisseur
2. Éteignez le convertisseur. Veuillez noter que lorsque vous arrêtez le convertisseur, la DEL VERTE « Alimentation » (élément 6, figures 3.1 à 3.3) s'éteint lentement.

Télécommande modèle SAM-RC (en option)

Une télécommande câblée modèle SAM-RC est proposée en option. Elle est fournie avec un câble RJ-45 de 3 m. Vous pouvez l'utiliser pour allumer et éteindre le convertisseur et pour afficher l'état de fonctionnement du convertisseur à l'aide de DEL de couleur. Branchez la fiche modulaire de la télécommande dans la prise jack modulaire (élément 3, figures 3.1 à 3.3). Reportez-vous au schéma d'installation typique sur la figure 4.0, à la page 7. Reportez-vous au Manuel d'utilisation fourni avec la télécommande pour plus de détails sur le fonctionnement de la télécommande.



Attention !

REMARQUE : Pour pouvoir mettre en marche ou arrêter le convertisseur à l'aide de télécommande SAM-RC proposée en option, l'interrupteur marche-arrêt principal doit être en position Arrêt.

Si l'interrupteur marche-arrêt du convertisseur est laissé en position Marche, le convertisseur ne peut pas être désactivé en utilisant la télécommande. La télécommande ne pourra cependant pas continuer à afficher l'état de fonctionnement.

Remarque : Lorsque la télécommande SAM-RC proposée en option est utilisée pour éteindre l'appareil, la DEL VERTE « Alimentation » (élément 6, figures 3.1 à 3.3) prend 30 à 45 secondes pour s'éteindre s'il n'y a pas de charge raccordée au convertisseur. Si une charge est présente, la DEL s'éteint dans un délai très court.

Puissance nominale et consommation réelle de courant de l'équipement

La plupart des outils électriques, appareils et équipements audiovisuels portent des étiquettes indiquant leur consommation, en ampères ou en watts. Assurez-vous que la consommation électrique de l'appareil que vous souhaitez utiliser est inférieure à la puissance du convertisseur (si la consommation électrique est définie en ampères CA, il suffit de la multiplier par la tension CA [115 volts] pour déterminer la puissance électrique approximative). Le convertisseur s'arrêtera s'il est surchargé. La surcharge doit être

SECTION 5 | Utilisation

retirée avant que le convertisseur puisse redémarrer. Les charges résistives sont les plus faciles à faire fonctionner pour un convertisseur. Cependant, les charges résistives plus importantes telles que les poêles électriques ou les chaufferettes exigent normalement plus de puissance que le convertisseur ne peut fournir. Les charges inductives telles que les téléviseurs et stéréos nécessitent plus de courant pour fonctionner que les charges résistives de même puissance nominale. Les moteurs à induction ainsi que les téléviseurs peuvent nécessiter de 2 à 6 fois leur puissance nominale pour démarrer. Dans cette catégorie, les plus exigeants sont ceux qui commencent sous charge, tels que les compresseurs et les pompes. Pour redémarrer le convertisseur après un arrêt pour cause de surcharge, retirez la cause de la surcharge, placez l'interrupteur en position éteinte, attendez au moins trois minutes, puis rallumez le convertisseur.

SECTION 6 | Surveillance et dépannage des protections

REMARQUE : veuillez vous reporter au tableau 6.1 pour l'état des DEL et des avertisseurs sonores de surveillance correspondant aux diverses conditions de protection/fonctionnement expliquées ci-dessous.

Protection contre les températures excessives

L'appareil est refroidi par un ventilateur régulé en fonction de la charge. Si le ventilateur tombe en panne ou si le circuit de refroidissement est insuffisant en raison de l'augmentation de la température ambiante ou d'une restriction de la circulation d'air, la température des points chauds à l'intérieur du convertisseur peut dépasser le seuil de température de sécurité, qui est autour de 88 à 115 °C, auquel cas l'appareil s'éteint automatiquement. La DEL jaune «Défaut en entrée» est alors allumée et la DEL verte «Alimentation» est éteinte. L'appareil se réinitialise automatiquement lorsqu'il se refroidit autour de 10 à 15 °C en dessous du seuil.

Protection contre les tensions d'entrée CC trop basses

Cette condition n'est pas néfaste pour le convertisseur, mais elle peut endommager les batteries. Le convertisseur s'arrête automatiquement lorsque la tension d'entrée chute à $10,5 \text{ V} \pm 0,3 \text{ V}$. La DEL jaune «Défaut en entrée» est alors allumée, la DEL verte «Alimentation» est éteinte et l'avertisseur sonore retentit. L'appareil se réinitialise automatiquement lorsque la tension d'entrée revient à une valeur $> 11,5 \text{ V}$.

Protection contre les tensions d'entrée CC trop élevées

Le convertisseur s'arrête automatiquement lorsque la tension d'entrée dépasse $15,5 \text{ V} \pm 0,2 \text{ V}$. Une tension d'entrée supérieure à 16 V pourrait endommager le convertisseur. La DEL jaune «Défaut en entrée» est alors allumée et la DEL verte «Alimentation» est éteinte. L'appareil se réinitialise automatiquement lorsque la tension d'entrée revient à $11,5 \pm 0,2 \text{ V}$.

SECTION 6 | Surveillance et dépannage des protections

Protection contre les surcharges/courts-circuits/défauts de terre

Le convertisseur s'arrête automatiquement (a) en cas de conditions de court-circuit, (b) lorsque la puissance continue/de pointe est supérieure à sa valeur nominale, et (c) en cas de défaut de terre. La DEL rouge « Surcharge » est alors allumée et la DEL verte « Alimentation » est aussi allumée. L'appareil se verrouille dans l'état éteint. Pour le réinitialiser, éteignez l'INTERRUPTEUR marche-arrêt, attendez 3 minutes, puis rallumez-le.

Avec les modèles SAM-2000-12 et SAM-3000-12, si une charge dont la consommation énergétique est supérieure à 1 725 VA/15 A est raccordée à une sortie NEMA5-15R, le coupe-circuit 15 A au-dessus de cette prise se déclenche (position sortie). Réinitialisez-le manuellement (position enfoncée).

Info

Certaines charges capacitatives importantes, comme les lampes fluorescentes compactes (LFC) et les alimentations à découpage (SMPS), ont besoin d'un courant d'appel très élevé en raison de la montée de tension très rapide inhérente à l'onde carrée de l'onde sinusoïdale modifiée, ce qui peut entraîner un arrêt immédiat du convertisseur. Essayez alors d'utiliser une petite charge résistive en parallèle, afin de réduire le courant d'appel élevé et d'éviter toute surcharge.

Avertisseur sonore de tension d'entrée basse

Un avertisseur sonore se déclenche lorsque la tension aux bornes d'entrée du convertisseur chute à $10,8 \pm 0,3$ V. Cela indique que la tension aux bornes de la batterie a baissé parce que cette dernière est déchargée et doit être rechargée ou parce qu'il existe une chute de tension excessive dans les câbles connectant le convertisseur à la batterie (à cause de l'utilisation de fils trop fins ou trop longs, qui provoquent une chute de tension plus importante en présence de charges élevées ou de raccords mal serrés). L'utilisateur doit alors arrêter d'utiliser l'appareil électronique, car le convertisseur va s'arrêter automatiquement sous peu, lorsque la tension d'entrée du convertisseur chute à $10,5 \pm 0,3$ V. Si l'avertisseur sonore se déclenche parce que la batterie est déchargée, faites démarrer votre moteur pour recharger la batterie ou utilisez un chargeur de batterie approprié.

Info

Il est normal que l'avertisseur sonore se déclenche lorsque l'appareil est raccordé ou débranché de la source d'alimentation CC. Ceci n'indique pas un problème.

Protection contre les défauts de terre — Généralités

En cas de perte d'isolation en raison du vieillissement des matériaux isolants, d'un accident ou d'un mauvais fonctionnement, il peut arriver que la source de tension à l'intérieur d'un appareil électrique entre en contact avec son châssis métallique. Si une personne debout, donc en contact avec le sol (considéré comme étant au potentiel de 0 V), touche le châssis métallique sous tension, la personne reçoit une décharge électrique due à une fuite de

SECTION 6 | Surveillance et dépannage des protections

courant à travers son corps jusqu'à la Terre (cela s'appelle le « courant de fuite »). Une telle condition est appelée « défaut de terre ». Lorsque ce courant de fuite est dévié vers la Terre, il ne retourne pas à la source d'alimentation électrique alimentant l'appareil CA. La gravité des chocs électriques dépend de la valeur de la tension du défaut sur le châssis métallique et de l'impédance du chemin actuel jusqu'à la Terre, principalement l'impédance du corps humain (100 k Ω lorsqu'il est sec et 1 k Ω lorsqu'il est mouillé). Le corps humain peut tolérer des courants de fuite allant jusqu'à 5 mA pendant 15 à 30 ms.

Ce convertisseur est protégé contre les défauts de terre comme suit :

- Les bornes de phase et de neutre de la prise CA sont isolées de sa borne de masse. Ainsi, le châssis métallique des charges CA est également isolé des bornes de phase et de masse.
- La borne de masse de la prise CA est raccordée à la section d'entrée du circuit électronique de protection contre les défauts de terre sur la carte de circuits imprimés.
- **Avec la configuration ci-dessus, la tension neutre fournit une tension CC pulsée avec une tension CC moyenne pouvant atteindre jusqu'à 50 V CC par rapport au châssis métallique des charges CA et au châssis métallique du convertisseur (la tension indiquée sur l'échelle CA d'un voltmètre est 75 V CA en raison de la nature pulsée de la tension CC). De manière similaire, la tension de ligne peut également atteindre jusqu'à 75 V CA par rapport au châssis métallique des charges CA et au châssis métallique du convertisseur. Ne touchez pas les fils de phase ou de neutre !**
- Si le châssis métallique des charges présente une condition de défaut de terre, jusqu'à 75 V CA sont fournis au circuit électronique de protection contre les défauts de terre et le convertisseur s'arrête. La DEL rouge « Surcharge » est alors allumée et la DEL verte « Alimentation » est aussi allumée. L'appareil se verrouille dans l'état éteint. Pour le réinitialiser, éteignez l'interrupteur marche-arrêt, attendez 3 minutes, puis rallumez-le.
- **La protection contre les défauts de terre fonctionne également si le NEUTRE ET DE LA MASSE DE LA sortie CA du convertisseur sont connectés (mis à la masse) intentionnellement, comme dans une entrée de service ou un tableau de répartition pour un câblage de distribution CA.**



Attention !

Raccorder le câblage de distribution CA du secteur avec la connexion du neutre à la masse (mise à la masse) n'est pas permis. Dans le câblage de distribution CA du secteur, le conducteur neutre est raccordé (mis à la masse) au conducteur de mise à la masse de l'équipement dans l'entrée de service ou le tableau de répartition. Ces deux conducteurs sont ensuite raccordés à la Terre (piquet de terre). Ainsi, si la sortie du convertisseur est raccordée au câblage de distribution CA du secteur, elle voit une connexion neutre à la masse et le convertisseur s'éteint en raison de l'activation du circuit électronique de protection contre les défauts de terre, comme expliqué ci-dessus.

Impossibilité de démarrer certains appareils en raison de leur charge

Certaines charges à capacitance importante, comme les lampes fluorescentes compactes (LFC) et les alimentations à découpage (SMPS), entraînent l'arrêt du convertisseur pour cause de condition de surcharge si le convertisseur est mis en marche tandis que ces charges sont raccordées et allumées. Cependant, si ces charges sont éteintes lorsque le

SECTION 6 | Surveillance et dépannage des protections

convertisseur est mis en marche, puis allumées environ 10 secondes après que le convertisseur est mis en marche (comme cela a déjà été recommandé dans la procédure de mise EN MARCHÉ), il est possible que le convertisseur ne s'éteigne pas. Évitez donc de mettre le convertisseur en marche lorsque de telles charges sont allumées.

Surveillance de l'état opérationnel et des protections

Il est possible de surveiller le comportement normal/anormal du convertisseur en observant la DEL verte (6, alimentation), la DEL jaune (5, défaut d'entrée), la DEL rouge (7, défaut) et l'avertisseur sonore. Le tableau 6.1 ci-dessous fournit plus de détails :

Tableau 6.1 : Protection et surveillance

Condition de fonctionnement/ protection	Seuil/ Raison	DEL VERTE (6, alimentation)	DEL JAUNE (5, défaut d'entrée)	DEL ROUGE (7, défaut)	Avertisseur sonore	Correction/ réinitialisation
Normal	-	Allumée	Éteinte	Éteinte	Éteinte	-
Alarme de tension d'entrée CC trop basse	10.8V ± 0.3V	Allumée	Éteinte	Éteinte	Allumée	Vérifiez la tension de la batterie et la chute de tension à l'entrée. Réinitialisation automatique lorsque la tension est > 10,5 ± 0,3 V.
Pas de sortie en raison d'un arrêt causé par une condition de tension d'entrée CC trop basse	10.5V ± 0.3V	Éteinte*	Allumée	Éteinte	Allumée	Vérifiez la tension de la batterie et la chute de tension à l'entrée. Réinitialisation automatique lorsque la tension remonte à > 11,5 V.
Pas de sortie en raison d'un arrêt causé par une condition de tension d'entrée CC trop élevée	15.5 ± 0.2V	Éteinte*	Allumée	Éteinte	Éteinte	Vérifiez la tension du chargeur. Réinitialisation automatique lorsque la tension < 15,5 V.
Pas de sortie en raison d'un arrêt causé par une condition de température trop élevée	Points chauds internes > 88 à 115 °C	Éteinte*	Allumée	Éteinte	Éteinte	Vérifiez la température ambiante, si un ventilateur ou autre dispositif de circulation de l'air est tombé en panne. Réinitialisation automatique lorsque l'appareil se refroidit autour de 10 à 15 °C en dessous du seuil.

* Lors de l'activation de la protection, l'intensité lumineuse de la DEL verte commence à diminuer lentement jusqu'à s'éteindre complètement.

SECTION 6 | Surveillance et dépannage des protections

Condition de fonctionnement/ protection	Seuil/ Raison	DEL VERTE (6, alimentation)	DEL JAUNE (5, défaut d'entrée)	DEL ROUGE (7, défaut)	Avertisseur sonore	Correction/ réinitialisation
Pas de sortie en raison d'un arrêt causé par une condition de charge excessive	Puissance de sortie > puissance nominale continue/de pointe	Allumée	Éteinte	Allumée	Éteinte	Vérifiez la puissance nominale de démarrage de la charge. Si cela se produit avec des lampes fluorescentes compactes (LFC) et les alimentations à découpage (SMPS) de faible puissance, essayez d'ajouter une petite charge résistive. Si cela se produit lorsque le convertisseur est mis en marche en présence d'une charge à capacitance importante déjà allumée, éteignez la charge et essayez de l'allumer la charge seulement 10 secondes après que le convertisseur a été mis en marche. Réinitialisation manuelle. L'appareil se verrouille dans l'état éteint. Pour le réinitialiser, éteignez l'interrupteur marche-arrêt, attendez 3 minutes, puis rallumez-le.
Pas de sortie en raison d'un arrêt causé par une condition de défaut de terre	Phase ou neutre relié à la masse	Allumée	Éteinte	Allumée	Éteinte	Vérifiez que le neutre n'est pas mis à la masse ou ne présente pas un défaut de terre. Réinitialisation manuelle. L'appareil se verrouille dans l'état éteint. Pour réinitialiser l'appareil, éteignez l'interrupteur marche-arrêt, attendez 3 minutes, puis rallumez-le.
Pas de sortie	Pas de tension d'entrée CC parce que le fusible de l'entrée CC est grillé	Éteinte	Éteinte	Éteinte	Éteinte	Vérifiez le fusible de l'alimentation 12 V de la batterie.
Avec un SAM-2000-12 ou un SAM-3000-12 : pas de sortie à la prise sur laquelle la charge est raccordée	Le coupe-circuit 15 A au-dessus de cette prise s'est déclenché (position sortie) en raison de charge est > 1 725 VA/15 A	Allumée	Éteinte	Éteinte	Éteinte	Retirez la charge, puis réinitialisez le coupe-circuit (position enfoncée). Assurez-vous que la charge raccordée à la sortie est < 1 725 VA/15 A. Utilisez 2 sorties en parallèle si la charge est > 1 725 VA/15 A.

* Lors de l'activation de la protection, l'intensité lumineuse de la DEL verte commence à diminuer lentement jusqu'à s'éteindre complètement.

SECTION 7 | Spécifications

PARAMÈTRE ONDULEUR	SAM-1000-12	SAM-1500-12	SAM-2000-12	SAM-3000-12
ENTRÉE				
TENSION DE SYSTÈME DE BATTERIE	12 VCC	12 VCC	12 VCC	12 VCC
TENSION D'ENTRÉE NOMINALE	12,5 VCC	12,5 VCC	12,5 VCC	12,5 VCC
PLAGE DE TENSION D'ENTRÉE	> 10,5 VCC à < 15,0 (± 0.5) VCC			
COURANT D'ENTRÉE À PUISSANCE CONTINUE	100A	150A	200A	300A
COURANT D'ENTRÉE SANS CHARGE	0,5A à 0,6A	0,65A à 0,75A	0,75A à 0,85A	0,85A à 0,95A
EFFICACITÉ MAXIMALE (À 50% DE PUISSANCE CONTINUE)	90%	90%	90%	90%
SORTIE				
FORME D'ONDE DE SORTIE	Onde Sinusoïdale Modifiée			
TENSION DE SORTIE	115 VCA			
FRÉQUENCE DE SORTIE	60 Hz ± 5%			
PUISSANCE DE SORTIE, CONTINUE (CHARGE RÉSISTIVE)	1000W	1500W	2000W	3000W
PUISSANCE DE SORTIE, SURPUISSANCE (<1 SEC., CHARGE RÉSISTIVE)	2000W	3000W	4000W	6000W
RENDEMENT MAX. (À 50% DE PUISSANCE CONTINUE)	90%	90%	90%	90%
PROTECTIONS				
ALARME DE SOUS-TENSION	Oui. 10,8 VCC ± 0,3 VCC			
FERMETURE DE SOUS-TENSION	10,5 VCC ± 0,3 VCC			
FERMETURE DE SURTENSION	Oui. 15,5 VCC ± 0,2 VCC			
FERMETURE DE SURCHARGE ET DE FUITE À LA TERRE	Oui. (Fermetures en état d'arrêt. Réarmement manuel par Mise hors tension et activation de l'interrupteur ON / OFF)			
FERMETURE DE SURCHAUFFE	Hot spot interne de 88°C - 115°C. Auto-réinitialisée lorsque se refroidit de 10°C à 15°C			
LA CHARGE DE REFOUILLISSEMENT DU VENTILATEUR CONTRÔLÉ, A:	28 à 32W	90 à 110W	90 à 110W	90 à 110W
GROUND FAULT PROTECTION	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.	Yes. Shutdown.
FUSIBLE D'ENTRÉE CC: 32V	120A (4 x 30A)	240A (8 x 30A)	350A (10 x 35A)	480A (16 x 30A)
CONNEXIONS				
ENTRÉE CC CONNEXIONS	Écrous et de boulons, M9			
SORTIE CA - NO. DE NEMA5-15R	2	2	3*	3*
GÉNÉRAL				
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	0°C - 25°C / 32°F - 77°F à 100% loading; 26°C - 35°C / 78,8°F - 95°F à 80% loading			
HUMIDITÉ DE FONCTIONNEMENT	< 80%			
LIASON DU NEUTRE AU CHÂSSIS	No. Neutre est flottant.			
DIMENSIONS (L x L x H) MM	180 x 250 x 59	202 x 283 x 84	202x 345 x 84	202 x 420 x 84
DIMENSIONS (L x L x H) POUCES	7,1 x 9,84 x 2,32	7,95 x 11,14 x 3,3	7,95 x 13,58 x 3,3	7,95 x 16,53 x 3,3
POIDS	1,69 kg. 3,72 lbs.	3,2 kg. 7,1 lbs.	3,9 kg. 8,5 lbs.	5,5 kg. 11,8 lbs.

NOTE: Les spécifications pourraient changer sans avis

* Chacun des 3 NEMA5-15R récipients est protégé par disjoncteur 15A.

SECTION 8 | Warranty

GARANTIE LIMITEE SOUS 2 ANS

SAM-1000-12, SAM-1500-12, SAM-2000-12 et SAM-3000-12 fabriqués par Samlex America, Inc. (le « Garant ») sont garantis être non défectueux dans la conception et dans les matériaux, moyennant une utilisation et un service normaux. La période de garantie est de 2 ans pour les Etats-Unis et le Canada, et prend effet le jour de l'achat par l'utilisateur (« l'Acheteur »).

La garantie hors des Etats Unis et du Canada est limitée à 6 mois. Pour une réclamation concernant la garantie, l'Acheteur devra contacter le point de vente ou l'achat a été effectué afin d'obtenir un Numéro d'Autorisation pour le Retour.

La pièce ou l'unité défectueuse devra être retournée aux frais de l'acheteur au point de vente agréé. Une déclaration écrite décrivant la nature du défaut, la date et le lieu d'achat ainsi que le nom, l'adresse et le numéro de téléphone de l'Acheteur devront également être renseignés.

Si à l'examen de la demande par le Garant, le défaut est réellement le résultat d'un matériau ou d'un assemblage défectueux, l'équipement sera réparé ou remplacé gratuitement et renvoyé à l'Acheteur aux frais du Garant. (Etats-Unis et Canada uniquement).

Aucun remboursement du prix d'achat ne sera accordé à l'Acheteur, sauf si le Garant est incapable de remédier au défaut après avoir eu plusieurs occasions de le faire. Le service de garantie doit être effectué uniquement par le Garant. Toute tentative de remédier au défaut par quelqu'un d'autre que le Garant rend cette garantie nulle et sans effet. Il n'existe aucune garantie concernant les défauts ou dommages causés par une installation défectueuse ou inadaptée, par un abus ou une mauvaise utilisation de l'équipement, y compris, une exposition excessive à la chaleur, au sel, aux éclaboussures d'eau fraîche ou à l'immersion dans l'eau.

Aucune autre garantie expresse n'est accordée et il n'existe aucune garantie qui s'étendent au-delà des conditions décrites par la présente. Cette garantie est la seule garantie valable et reconnue par le Garant, et prédomine sur d'autres garanties implicites, y compris les garanties implicites liées à la garantie de qualité marchande, à l'usage des objectifs habituels pour lesquels de telles marchandises sont utilisées, ou l'usage pour un objectif particulier, ou toutes autres obligations de la part du Garant ou de ses employés et représentants.

Il ne doit pas exister de responsabilité ou autre de la part du Garant ou de ses employés et représentants, en ce qui concerne les blessures corporelles, ou les dommages de personne à personne, ou les dégâts sur une propriété, ou la perte de revenus ou de bénéfices, ou autres dommages collatéraux, pouvant être rapportés comme ayant survenu au cours de l'utilisation ou de la vente du matériel, y compris tous dysfonctionnements ou échecs du matériel, ou une partie de celui-ci. Le Garant n'assume aucune responsabilité concernant toutes sortes de dommages accidentels ou indirects.

Information Contact

Numéros Sans Frais
Tél: 1 800 561 5885
Télé: 1 888 814 5210

Numéros locaux
Tél: 604 525 3836
Télé: 604 525 5221

Site internet
www.samlexamerica.com

Entrepôts USA
Kent, WA
Plymouth, MI

Entrepôt Canada
Delta, BC

Adresse email pour
passer commande
orders@samlexamerica.com



samlexamerica®